

# 上海市奉贤区应急管理局文件

## 上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故防范和整改措施落实情况评估报告

依据《国务院安委会办公室关于印发生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法的通知》（安委办〔2021〕4号）、《上海市生产安全事故整改和防范措施落实情况评估办法》（沪安委会〔2024〕5号）、《上海市奉贤区2025年生产安全事故整改和防范措施落实情况评估工作方案》（奉安委办〔2025〕3号）有关规定，由上海市奉贤区应急管理局牵头成立评估工作小组，对上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故防范和整改措施落实情况进行评估，现报告如下。

### 一、事故基本情况

2024年6月28日16时30分许，位于奉贤区发工路508号的上海练定新材料科技有限公司（以下简称“练定公司”）4号车间内，PC构件承揽单位上海通益亨工程建设技术有限公司（以下简称“通益亨公司”）作业人员在修补PC构件过程中发生一起一般物体打击事故，造成1人死亡，直接经济损失（包括死者赔偿费用）185万元。事故发生后，奉贤区应急管理局会同公安奉贤分局、奉贤区总工会等相关部门和有关专家组成上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”

一般物体打击事故调查组开展事故调查，上海市奉贤区人民政府于2024年8月28日批复同意事故调查报告。

## 二、评估工作组织及开展情况

由奉贤区应急管理局牵头组成评估组，并邀请有关专家参加，依据《上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故调查报告》（以下简称“事故调查报告”），评估组根据事故情况，采取调阅事故档案、查阅相关文件资料、现场检查、座谈问询、走访核查区总工会等方式，对事故责任追究落实情况、事故防范和整改措施落实情况进行了综合评估。对评估中发现的问题，当场向事故责任单位进行了反馈，要求其立即进行整改，评估组经过充分讨论，形成评估意见。

## 三、事故责任追究落实情况

### （一）事故责任单位责任追究落实情况

依据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条第一款第一项的规定，上海市奉贤区应急管理局对上海通益亨工程建设技术有限公司给予罚款人民币伍拾万元整的行政处罚，上海通益亨工程建设技术有限公司已在规定时间内缴纳罚款。

### （二）事故相关责任人员责任追究落实情况

依据《中华人民共和国安全生产法》第九十五条第一项的规定，上海市奉贤区应急管理局对上海通益亨工程建设技术有限公司总经理李保国给予罚款人民币肆万捌仟元整的行政处罚，责任人已在规定时间内缴纳罚款。

### （三）其他责任追究落实情况

练定公司常务厂长张海涛、厂长助理钟君杰因安全责任落实不到位，决定分别处以张海涛记过一次，钟君杰记大过一次，降薪留职(每月降薪 3000 元，为期 6 个月)，接受公司提供的安全管理培训，加强自身安全意识的培养；全面整顿、提升本厂安全意识，确保厂内安全管理工作高效执行。

练定公司车间副主任王魏因管理不当，严重缺乏安全意识，决定处以记大过一次、免除其车间副主任岗位(不再享受车间副主任工资待遇)，另行安排工作。

## 四、事故防范和整改措施落实情况

### （一）事故责任单位落实事故防范和整改措施

事故发生后，事故责任单位按照要求，认真落实事故防范和整改措施。具体事故防范和整改措施落实情况如下。

1.事故发生日 2024 年 6 月 28 日起公司停产，于 2025 年 7 月 2 日公司复产，停产期间练定公司聘请专业的第三方安全技术服务机构对公司进行全面的安全诊断并出具报告，针对现场发现的隐患问题，练定公司立即组织整改。

2.2024 年 6 月 29 日通益亨公司组织公司全体员工开展事故警示安全教育培训，练定公司于 2024 年 6 月 30 日、7 月 2 日、7 月 6 日对本公司 1-6 车间员工、钢筋车间员工、吊装作业人员、搅拌站作业人员等进行了事故警示安全教育培训。

3.2024 年 7 月 2 日，练定公司针对全厂生产区域进行了风险辨识，

制定了《生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施》。

4.2024年7月3日，练定公司吸取本次事故教训，制定了《构件储运管理办法》。

5.练定公司于2025年初制定了公司年度安全教育培训计划和劳务工安全教育培训计划，并按照计划如实开展安全教育培训。

6.练定公司于2025年开始每日安全自查，每日自查情况如实记录，形成台账。

## （二）监管部门落实事故防范和整改措施

1.事故发生后，柘林镇迅速开展专项排查整治。在全镇范围内针对混凝土预制件等重型构件堆放安全进行排查，重点检查场地平整度、堆放稳定性及防护措施，建立隐患台账并责令整改，对重大隐患坚决停产整顿。

2.事故发生后，柘林镇立即通报事故案例并督促企业开展自查自纠，压实安全生产主体责任。同时加强日常监督检查力度，完善风险分级管控与隐患排查双重预防机制，提升全员安全意识。

## 五、总体评估意见

评估组通过调阅事故档案、查阅相关文件资料、现场检查、座谈问询、走访核查等方式，对上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故责任追究、事故防范和整改措施落实总体情况进行评估，评估组一致认为，《上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故调查报告》的各项责任追究、事故防范和整改措施均已落实。

## 六、意见和建议

为进一步提高事故单位安全生产水平，结合本次评估工作，评估组提出以下持续改进建议：

（一）通益亨公司要认真分析事故的原因，举一反三，落实安全生产主体责任，对作业现场进行全面的安全风险辨识，采取有效的管控措施，制定相应的安全操作规程并督促教育从业人员严格执行，防止类似事故再次发生。

（二）通益亨公司要深刻吸取事故教训，安全管理人员王志江要提高安全生产知识水平，加强现场巡查力度，主要负责人李保国要督促、检查本单位安全生产工作，及时发现并消除事故隐患，坚决遏制各类事故发生。

（三）通益亨公司要建立相应机制，加强对全员安全生产责任制的落实情况的监督考核，保证全员安全生产责任制的落实，加强对从业人员的安全生产教育和培训，保证其具备必要的安全生产知识，掌握岗位操作技能，避免因教育培训不到位而发生事故。

（四）练定公司要加强对承包单位的作业现场安全管理力度，及时制止承包单位作业人员的危险作业行为，定期开展安全检查，发现问题要督促承包单位落实整改，确保安全生产平稳有序。

## 七、附件

1、上海通益亨工程建设技术有限公司“6·28”一般物体打击事故评估组名单

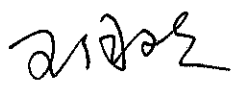
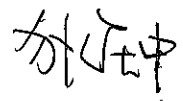
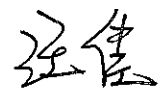
2、上海市奉贤区2025年生产安全事故防范和整改落实情况评估

## 工作方案

- 3、事故责任单位事故防范和整改措施落实情况资料
- 4、属地管理部门强化监管措施
- 5、专业评查专项报告

附件 1

**上海通益亨工程建设技术有限公司**  
**“6·28”一般物体打击事故评估组名单**

| 成 员 | 单 位    | 姓 名 | 职 务          | 签 名                                                                                   |
|-----|--------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 组 长 | 区应急管理局 | 宋晓敏 | 副局长          |    |
| 组 员 | 公安奉贤分局 | 唐一鸣 | 中队长          |   |
| 组 员 | 公安奉贤分局 | 王国欢 | 行动队<br>民 警   |  |
| 组 员 | 区总工会   | 胡 嘉 | 中心副主任        |  |
| 组 员 | 区应急管理局 | 李建元 | 执法监督科<br>科 长 |  |
| 组 员 | 区应急管理局 | 狄庆中 | 四级主办         |  |
| 组 员 | 区应急管理局 | 汪 佳 | 一级行政<br>执法员  |  |

## 附件 2

# 上海市奉贤区 2025 年生产安全事故 防范和整改落实情况评估工作方案

为充分发挥事故调查处理对加强和改进安全生产工作的促进作用，规范推进生产安全事故整改和防范措施落实情况评估，提升生产安全事故防范水平，根据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》《上海市安全生产条例》以及《生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法》（安委办〔2021〕4号）《上海市实施〈生产安全事故报告和调查处理条例〉的若干规定》（沪府规〔2023〕5号）《上海市生产安全事故整改和防范措施落实情况评估办法》（沪安委会〔2024〕5号）等有关规定，按照“谁牵头调查，谁组织评估”“应评尽评，分级分类”原则，区政府将组织对 2024 年生产安全事故整改和防范措施落实情况进行评估，具体工作由牵头组织事故调查部门组织实施，并制定如下方案。现就有关事项通知如下。

### 一、总体要求

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，以提高生产安全事故防控水平为目标，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，按照“谁牵头调查，谁组织评估”“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”和“四不放过”的原则，在事故调查报告批复之日起一年内组织开展评估工作，具体由牵头组织事故调查的部门组织实施逐起事故的责任追究和整改措施落实情况的评估工作，督促生产安全事故整



改和防范措施有效落实。确保追责问责和整改措施落实到位，起到事故调查的教育、震慑、警示作用，督促相关政府、行业主管部门和企业深刻吸取事故教训，切实落实整改措施，有效防范同类事故再次发生。

## 二、评估范围

2024 年度由区政府授权组织调查的生产安全事故，力争结案一起，评估一起，确保在事故调查报告批复之日起一年内做到分级分类、应评尽评。督促相关企业和有关政府、部门落实事故防范和整改措施，树牢安全发展理念，健全安全生产责任制，吸取事故教训，举一反三，加强安全生产管理工作。无人员伤亡的一般事故，可由开展事故调查的部门根据工作需要自行组织实施。

## 三、评估内容

评估组对照事故调查报告及批复，评估事故责任追究、整改和防范措施落实情况。重点评估以下内容：

(一)事故相关单位、事故发生地政府及相关部门落实事故整改和防范措施，所采取的具体举措、取得的成效情况。

(二)事故责任单位和责任人员的行政处罚、处分等落实情况;有关公职人员党纪政纪处分落实情况;有关涉嫌犯罪线索(人员)刑事责任的移交、侦办、起诉、审判等情况。

(三)按照安全生产信用体系建设要求，对发生事故应纳入安全生产失信行为联合惩戒对象的企业，落实联合惩戒措施情况。

(四)评估有关政府、部门及辖区内与事故相关的同类企业(单位)汲取事故教训，举一反三开展事故防范和推进整改措施落实情况。

(五)其他需要评估的事项。

#### 四、评估实施方式

评估组由事故调查牵头部门组织成立，由各事故调查组成员单位、第三方机构和有关专家组成，评估组组长由牵头组织评估部门负责人担任。评估组可以邀请区纪检监察机关、检察机关同步开展有关处置、问责意见执行以及纪律检查建议、监察建议中整改措施落实情况的监督监察。评估组可以聘请相关技术服务机构按要求，协助开展相应后评估工作，评估组应于成立之日起 60 日内完成评估工作。

(一)资料审查。评估组应于进行现场核查前 15 日，通知被评估单位，及时提供落实事故整改和防范措施的情况自查，形成自评自查报告，并及时提供有关责任人、责任单位责任追究情况及整改和防范措施落实情况的证明材料。评估组对照事故调查报告批复文件，查阅事故责任单位、事故涉及政府和有关部门提交的会议纪要、文件资料、相关文书、财务凭证、人事档案等文件资料，对事故整改和防范措施落实情况进行核查。

(二)现场核查。评估组在资料审查的基础上，采取实地抽查、座谈问询、查阅文件、走访核查等方式，核实事故相关单位的整改和防范措施落实情况，了解事故涉及单位、政府和有关部门整改工作情况，对所涉企业有关负责人进行谈话问询，前往事故发生地或评估对象所

在地开展实地检查。对现场彻底改变或生产经营单位及场所已经关停取缔或不存在等情况，根据相关证明或现场情况形成书面意见。

(三)专业评估。评估中聘请的第三方机构和依据事故调查报告、事故责任单位整改和防范措施落实报告以及现场检查情况，对技术性防范措施是否整改到位出具专家意见。第三方机构对事故责任单位相关管理措施是否整改到位进行评估，形成专项报告。所评估内容涉及相关责任部门的，可以采取行业部门自查并提交内部评估报告或委托第三方机构开展评估的方式进行评估。

(四)综合性评估。综合评估资料审查、现场核查和专业评估有关意见，针对事故处理落实情况和整改措施落实情况作出评估，并作出全部落实、部分落实或未落实的结论性意见，再提出相关工作建议。

(五)报告撰写。评估组应当自成立后 60 日内完成评估报告，报区人民政府审核同意后，报市安全生产委员会办公室备案，并依法将评估结果向社会公开。评估报告应包括以下内容：

- 1.基本情况。包括评估组的组成、评估范围和内容，被评估单位、地区的基本情况及其评估过程等。

- 2.事故处理落实情况。包括事故责任单位、事故责任人员的责任追究落实情况。

- 3.事故整改措施落实情况。包括事故相关单位落实事故整改措施的具体举措，事故发生地政府及相关部门总结汲取的教训，特别是涉及标准、规范的修订完善情况，举一反三，强化整改措施落实情况。

4.评估结论。先对第二项和第三项内容分项审查、再综合性评估，作出全部落实、部分落实或未落实的结论性意见。

5.工作建议。包括事故相关单位日常应落实安全管理防范措施以及事发地政府和相关部门针对属地监管以及行业主管工作中管理规范的提升建议。

6.评估组成员签字。如有技术鉴定、专家论证的，应当将有关意见列入评估报告。评估报告应经评估组讨论通过，并附问题清单、工作建议清单以及经验做法清单及有关证据材料。

## **五、工作要求**

(一)高度重视，精心组织。各有关部门、相关单位要高度重视、周密部署，严格按照科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效的原则，认真开展生产安全事故整改和防范措施落实情况评估工作。

(二)注重实效，真抓实干。各相关单位要围绕评估的范围和内容，开展自查自纠，认真摸清底数，督促评估对象及时如实提供相关资料和情况，按要求配合评估工作。要逐项验证有关事故责任单位和责任人员行政处罚建议等落实情况，事故相关单位和有关政府、部门要落实事故整改防范采取的具体举措以及工作成效，树牢安全发展理念、健全安全生产责任制、汲取事故教训、举一反三加强安全生产工作等情况。对现场检查中发现的安全隐患和违法违规问题，应当及时反馈有关政府和部门，并提出整改落实建议。要注意发现和总结好的做法和经验，遇到的重大问题和责任追究的意见、建议，及时向上级部门请示和报告。

(三)加强协作，密切配合。生产安全事故整改和防范措施落实情况评估涉及部门、单位和人员较多，责任追究方式不同，情况复杂、政策性强。各相关部门要严守工作纪律，分工明确、协同配合，进一步加强沟通联系，按照评估组工作安排，认真负责地开展工作，及时汇报发现的问题和情况。要加强材料、文件、图片等相关资料的收集、整理和管理，在评估报告未经审核同意前，不得向外界透露评估报告相关情况。各有关部门应当及时落实问题整改和工作建议，对履职不到位的单位和个人，应严格依法依规追究其责任。

### 附件 3

## 事故责任单位事故防范和整改措施落实情况资料

1.事故发生日 2024 年 6 月 28 日起公司停产，于 2025 年 7 月 2 日公司复产，停产期间练定公司聘请专业的第三方安全技术服务机构对公司进行全面的安全诊断并出具报告，针对现场发现的隐患问题，练定公司立即组织整改。

2.2024 年 6 月 29 日通益亨公司组织公司全体员工开展事故警示安全教育培训，练定公司于 2024 年 6 月 30 日、7 月 2 日、7 月 6 日对本公司 1-6 车间员工、钢筋车间员工、吊装作业人员、搅拌站作业人员等进行了事故警示安全教育培训。

3.2024 年 7 月 2 日，练定公司针对全厂生产区域进行了风险辨识，制定了《生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施》。

4.2024 年 7 月 3 日，练定公司吸取本次事故教训，制定了《构件储运管理办法》。

5.练定公司于 2025 年初制定了公司年度安全教育培训计划和劳务工安全教育培训计划，并按照计划如实开展安全教育培训。

6.练定公司于 2025 年开始每日安全自查，每日自查情况如实记录，形成台账。

上海柘林镇临海-2024-003

上海练定新材料科技有限公司  
第三方安全技术服务

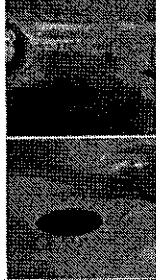
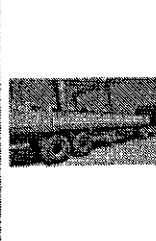
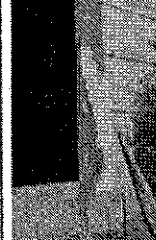
# 诊 断 报 告

(首次)

上海文硕安全技术有限公司

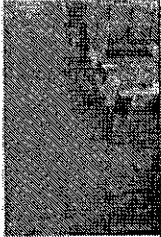
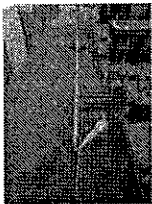
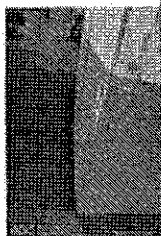
二〇二四年七月三日

附件十一：现场检查问题整改落实情况一览表

| 序  | 地点/部位            | 隐患描述                                          | 隐患判定依据                                | 隐患照片                                                                                | 整改建议措施                                            | 整改照片                                                                                  |
|----|------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | 车间设备<br>(第一轮检查)  | 电气设备外壳没有设置接地措施                                | 低压用户电气装置规程 /DGJ08-100/6.1.1           |    | 日用电器的金属外壳应可靠接地,接地处应有明显标志的专用接地端子                   |    |
| 2. | 叉车手刹<br>(第一轮检查)  | 特种设备出现故障或者发生异常情况,使用单位未对其进行全面检查,消除事故隐患,就重新投入使用 | 特种设备安全监察条例/国务院令第五49号/第二十九条            |    | 特种设备出现故障或者发生异常情况,使用单位应当对其进行全面检查,消除事故隐患后,方可重新投入使用。 |    |
| 3. | 预制板装车<br>(第二轮检查) | 物料吊装及搬运的装置或设施不合适                              | 生产过程安全卫生要求总则 /GB/T12801/5.5.2         |  | 对不易搬运的物料,应设置或采用便于吊装及搬运的装置或设施,确保安全。                |  |
| 4. | 车间墙壁<br>(第二轮检查)  | 企业作业环境和作业条件没有按照规定进行管理                         | 企业安全生产标准化基本规范 /GB/T33000/5.4.2.1      |  | 作业环境和作业条件企业应事先分析和控制生产过程及工艺、物料、设备设施、器材.....        |  |
| 5. | 下水道口<br>(第二轮检查)  | 制水车间排水沟未见盖板。                                  | 电业安全工作规程 第1部分:热力和机械 /GB26164.1/10.6.4 |  | 在水沟地点,应装设防止工作人员落入水中的盖板等防护装置。                      |  |



|     |                             |                                               |                                                                          |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |
|-----|-----------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 6.  | 厂区路面<br>(第二轮<br>检查)         | 企业作业环境和<br>作业条件没有按<br>照规定进行管理                 | 企业安全生<br>产标准化基<br>本规范<br>/GB/T33000/5<br>4.2.1                           |    | 作业环境和作业条件<br>企业应事先分析和控<br>制生产过程及工艺、物<br>料、设备设施、器<br>材.....                            |    |
| 7.  | 产品木质<br>垫块 (第<br>二轮检<br>查)  | 建设项目安全设<br>施设计未见设备<br>设施的先进性和<br>可靠性分析。       | 建设项目安<br>全设施 ‘三<br>同时’ 监督管<br>理办法/国家<br>安全生产监<br>督管理总局<br>令第36号/第<br>十一条 |    | 建设项目安全设施设<br>计应当包括设备、设施<br>的先进性和可靠性分<br>析。                                            |    |
| 8.  | 旋垂钢丝<br>绳 (第二<br>轮检查)       | 设备危险部位未<br>见悬挂安全标志                            | 生产设备安<br>全卫生设计<br>总则<br>/GB5083/7.1                                      |   | 生产设备易发生危险<br>的部位必须有安全标<br>志。.....                                                     |   |
| 9.  | 设备电控<br>箱 (第二<br>轮检查)       | 企业内的配电<br>箱、开关箱未按<br>照规定配置绝缘<br>工具和检查维修<br>记录 | 施工现场临<br>时用电安全<br>技术规范<br>/JGJ46/8.3.3                                   |  | 配电箱、开关箱应定期<br>检查、维修。检查、维<br>修人员必须是专业<br>电.....                                        |  |
| 10. | 烘烤设备<br>蒸汽管道<br>(第二轮<br>检查) | 安全设备未进行<br>经常性维护、保<br>养                       | 中华人民共<br>和国安全生<br>产法/全国人<br>大13届第29<br>次/第三十五<br>条                       |  | 生产经营单位必须对<br>安全设备进行经常性<br>维护、保养,并定期检<br>测,保证正常运转。维<br>护、保养、检测应当作<br>好记录,并由有关人员<br>签字。 |  |

|     |                             |                                                               |                                                  |                                                                                    |                                                                                        |                                                                                       |
|-----|-----------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 11. | 叉车手刹<br>(第二轮<br>检查)         | 特种设备未进行<br>每日点检                                               | 特种设备安<br>全监察条例/<br>国务院令第<br>549号/第三<br>十五条       |   | 客运索道、大型游乐设<br>施的运营使用单位在<br>客运索道、大型游乐设<br>施每日投入使用前,应<br>当进行试运行和例行<br>安全检查和安全装置<br>进行检查。 |    |
| 12. | 产品突起<br>危险部位<br>(第二轮<br>检查) | 作业区域易碰撞<br>的突出部位没有<br>设置防护措施                                  | 生产设备安<br>全卫生设计<br>总则<br>/GB5083/5.4              |   | 生产设备可被人员接<br>触到的部分及其零部<br>件应设计成不带易伤<br>人的锐角、利棱、凹凸<br>不平的表面和较突出<br>的部位。                 |    |
| 13. | 厂房柱子<br>(第二轮<br>检查)         | 单位危险作业未<br>按照规定制定危<br>险作业的方案和<br>安全防护措施,<br>并设置作业现场<br>的安全区域。 | 上海市安全<br>生产条例/十<br>五届人大第<br>三十六次会<br>议/第五十一<br>条 |  | 生产经营单位或者接<br>受委托的作业单位在<br>危险作业前应当制定<br>危险作业的方案和安<br>全防护措施,并设置作<br>业现场的安全区域。            |  |

教育培训签到与评估记录表

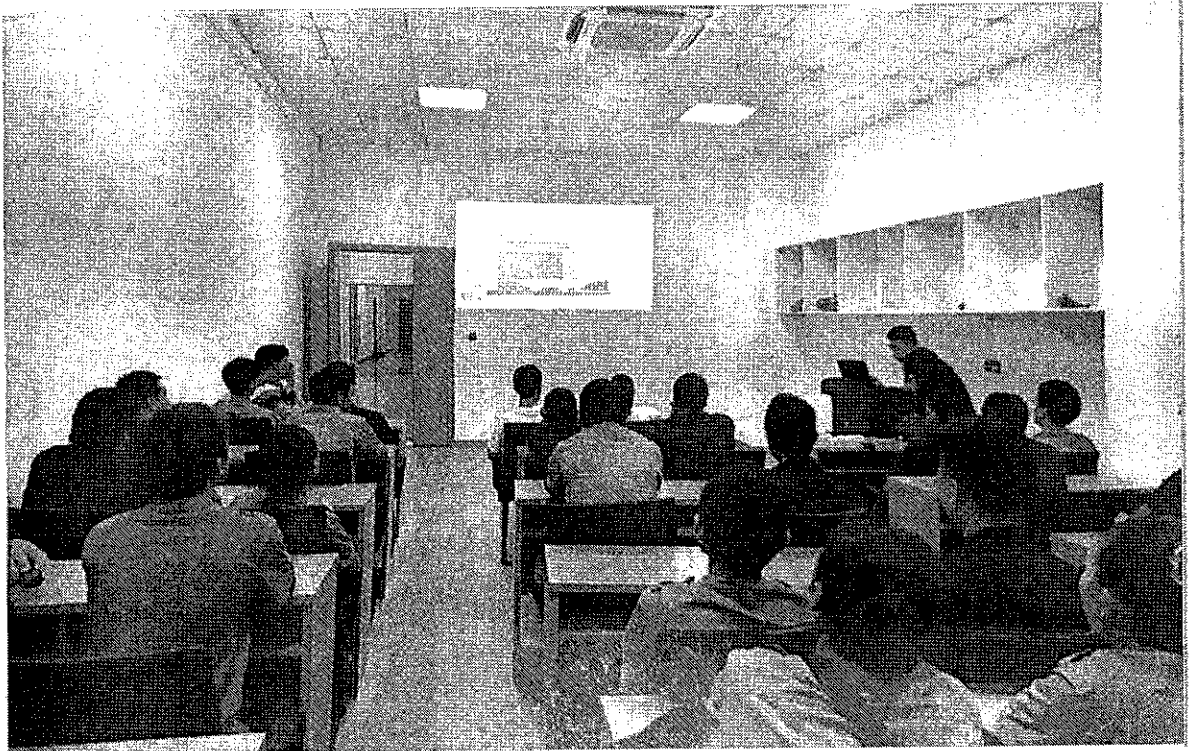
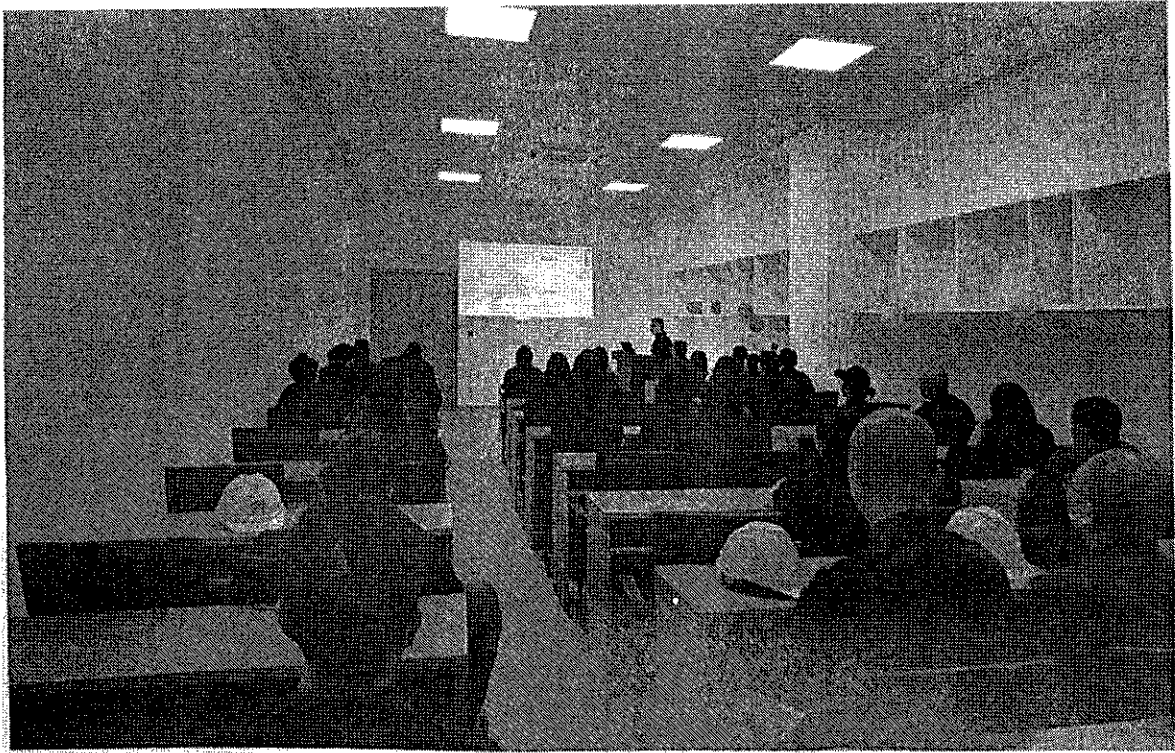
培训主题:

|        |           |      |          |      |  |
|--------|-----------|------|----------|------|--|
| 类别     | 专项培训      | 授课人  | 安全与设备管理科 |      |  |
| 培训日期   | 2024.6.29 | 培训学时 | 2H       | 考试形式 |  |
| 地点     | 一楼培训室     | 参加人数 |          | 缺课人数 |  |
| 培训内容   | 安全教育      |      |          |      |  |
| 培训效果评估 |           |      |          |      |  |
| 序号     | 签到        | 序号   | 签到       |      |  |
| 四车间    | 余玉杰       | 二车间  | 梁伟       |      |  |
| 四车间    | 杨海清       | 钢筋   | 王芳福      |      |  |
| 二车间    | 王亚辉       | 钢筋   | 宋武       |      |  |
| 一车间    | 郭俊        | 钢筋   | 熊慧林      |      |  |
| 一车间    | 马林路       | 五车间  | 王志明      |      |  |
| 一车间    | 李群        | 五车间  | 李俊       |      |  |
| 一车间    | 李东峰       | 五车间  | 朱明华      |      |  |
| 二车间    | 马维和       | 五车间  | 任明华      |      |  |
| 二车间    | 何加斌       | 四车间  | 傅淑平      |      |  |
| 二车间    | 马保华       | 五    | 石学涛      |      |  |
| 二车间    | 马春国       |      |          |      |  |
| 二车间    | 覃富忠       |      |          |      |  |
| 二车间    | 杨志成       |      |          |      |  |
| 钢筋     | 孔晓勇       |      |          |      |  |

教育培训签到与评估记录表

培训主题:

|        |           |      |          |      |  |
|--------|-----------|------|----------|------|--|
| 类别     | 专项培训      | 授课人  | 安全与设备管理科 |      |  |
| 培训日期   | 2024.6.29 | 培训学时 | 2H       | 考试形式 |  |
| 地点     | 一楼培训室     | 参加人数 |          | 缺课人数 |  |
| 培训内容   | 安全教育      |      |          |      |  |
| 培训效果评估 |           |      |          |      |  |
| 序号     | 签到        | 序号   | 签到       |      |  |
|        | 魏元勇       |      | 杨子粉      |      |  |
|        | 王友伦       |      | 杨宗喜      |      |  |
|        | 丁阳阳       |      | 孙林       |      |  |
|        | 刘飞翔       |      | 孙敏       |      |  |
|        | 王顺        |      | 范平       |      |  |
|        | 石从刚       |      | 陶富福      |      |  |
|        | 郑振林       |      | 卢小平      |      |  |
|        | 朱世林       |      | 吕站军      |      |  |
|        | 田军富       |      | 陈永洋      |      |  |
|        | 张玉国       |      | 唐伟峰      |      |  |
|        | 曹世昌       |      |          |      |  |
|        | 张永亮       |      |          |      |  |
|        | 丁昆涛       |      |          |      |  |
|        | 陈开阳       |      |          |      |  |



### 培 训 记 录 表

|                                                                                                                          |                  |      |           |                   |    |     |     |     |                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------|-----------|-------------------|----|-----|-----|-----|-------------------|
| 培训地点                                                                                                                     | 一楼培训室            | 培训日期 | 2016.6.30 |                   |    |     |     |     |                   |
| 出席对象                                                                                                                     | 三车间、四车间、钢筋车间全体员工 | 参加人数 |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 培训要求及要点                                                                                                                  | 关于安全教育与指导        |      |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 主讲人                                                                                                                      | 黎顺               | 职务   | 安全员       |                   |    |     |     |     |                   |
| 授课时间                                                                                                                     |                  | 授课单位 |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 培训评价                                                                                                                     |                  |      |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 评价方式: <input type="checkbox"/> 笔试 <input type="checkbox"/> 口试 <input type="checkbox"/> 技能比试 <input type="checkbox"/> 其他: |                  |      |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 序号                                                                                                                       | 部 门              | 姓 名  | 签到        | 评价结果<br>理解<br>是 否 | 序号 | 部 门 | 姓 名 | 签到  | 评价结果<br>理解<br>是 否 |
| 1                                                                                                                        | 三车间              | 袁海平  | 袁海平       |                   | 28 | 四车间 | 龙德军 | 龙德军 |                   |
| 2                                                                                                                        | 三车间              | 孙明辉  | 孙明辉       |                   | 29 | 四车间 | 成成想 | 成成想 |                   |
| 3                                                                                                                        | 三车间              | 刘王涛  | 刘王涛       |                   | 30 | 四车间 | 董明磊 | 董明磊 |                   |
| 4                                                                                                                        | 三车间              | 熊洪明  | 熊洪明       |                   | 31 | 四车间 | 吴学富 | 吴学富 |                   |
| 5                                                                                                                        | 三车间              | 孙从清  | 孙从清       |                   | 32 | 四车间 | 吴庆明 | 吴庆明 |                   |
| 6                                                                                                                        | 三车间              | 刘建春  | 刘建春       |                   | 33 | 四车间 | 董量亮 | 董量亮 |                   |
| 7                                                                                                                        | 三车间              | 李固   | 李固        |                   | 34 | 四车间 | 董其华 | 董其华 |                   |
| 8                                                                                                                        | 三车间              | 何兵   | 何兵        |                   | 35 | 四车间 | 李海东 | 李海东 |                   |
| 9                                                                                                                        | 三车间              | 谢小旦  | 谢小旦       |                   | 36 | 四车间 | 梁天梁 | 梁天梁 |                   |
| 10                                                                                                                       | 三车间              | 王阔   | 王阔        |                   | 37 | 四车间 | 周召益 | 周召益 |                   |
| 11                                                                                                                       | 三车间              | 石新康  | 石新康       |                   | 38 | 四车间 | 杨勋年 | 杨勋年 |                   |
| 12                                                                                                                       | 三车间              | 贾平   | 贾平        |                   | 39 | 四车间 | 甘定荣 | 甘定荣 |                   |
| 13                                                                                                                       | 三车间              | 王培歌  | 王培歌       |                   | 40 | 四车间 | 石从刚 | 石从刚 |                   |
| 14                                                                                                                       | 三车间              | 胡祖德  | 胡祖德       |                   | 41 | 四车间 | 艾治益 | 艾治益 |                   |
| 15                                                                                                                       | 三车间              | 张正新  | 张正新       |                   | 42 | 四车间 | 鹿开美 | 鹿开美 |                   |
| 16                                                                                                                       | 三车间              | 赵志安  | 赵志安       |                   | 43 | 四车间 | 文大帅 | 文大帅 |                   |
| 17                                                                                                                       | 三车间              | 张本勇  | 张本勇       |                   | 44 | 钢筋车 | 洪雷  | 洪雷  |                   |
| 18                                                                                                                       | 三车间              | 李红山  | 李红山       |                   | 45 | 钢筋车 | 张玉国 | 张玉国 |                   |
| 19                                                                                                                       | 四车间              | 余文龙  | 余文龙       |                   | 46 | 钢筋车 | 范配云 | 范配云 |                   |
| 20                                                                                                                       | 四车间              | 李孝星  | 李孝星       |                   | 47 | 钢筋车 | 邱振林 | 邱振林 |                   |
| 21                                                                                                                       | 四车间              | 戎泽虎  | 戎泽虎       |                   | 48 | 钢筋车 | 孔晓勇 | 孔晓勇 |                   |
| 22                                                                                                                       | 四车间              | 杨小粉  | 杨小粉       |                   | 49 | 钢筋车 | 吴想想 | 吴想想 |                   |
| 23                                                                                                                       | 四车间              | 杨代义  | 杨代义       |                   | 50 | 钢筋车 | 熊黄林 | 熊黄林 |                   |
| 24                                                                                                                       | 四车间              | 杨海连  | 杨海连       |                   | 51 | 钢筋车 | 王元福 | 王元福 |                   |
| 25                                                                                                                       | 四车间              | 王佳福  | 王佳福       |                   | 52 | 钢筋车 | 宋武  | 宋武  |                   |
| 26                                                                                                                       | 四车间              | 潘凤勇  | 潘凤勇       |                   | 53 |     |     |     |                   |
| 27                                                                                                                       | 四车间              | 周国辉  | 周国辉       |                   | 54 |     |     |     |                   |
| 组织部门评价意见:                                                                                                                |                  |      |           |                   |    |     |     |     |                   |
| 签名/日期:                                                                                                                   |                  |      |           |                   |    |     |     |     |                   |



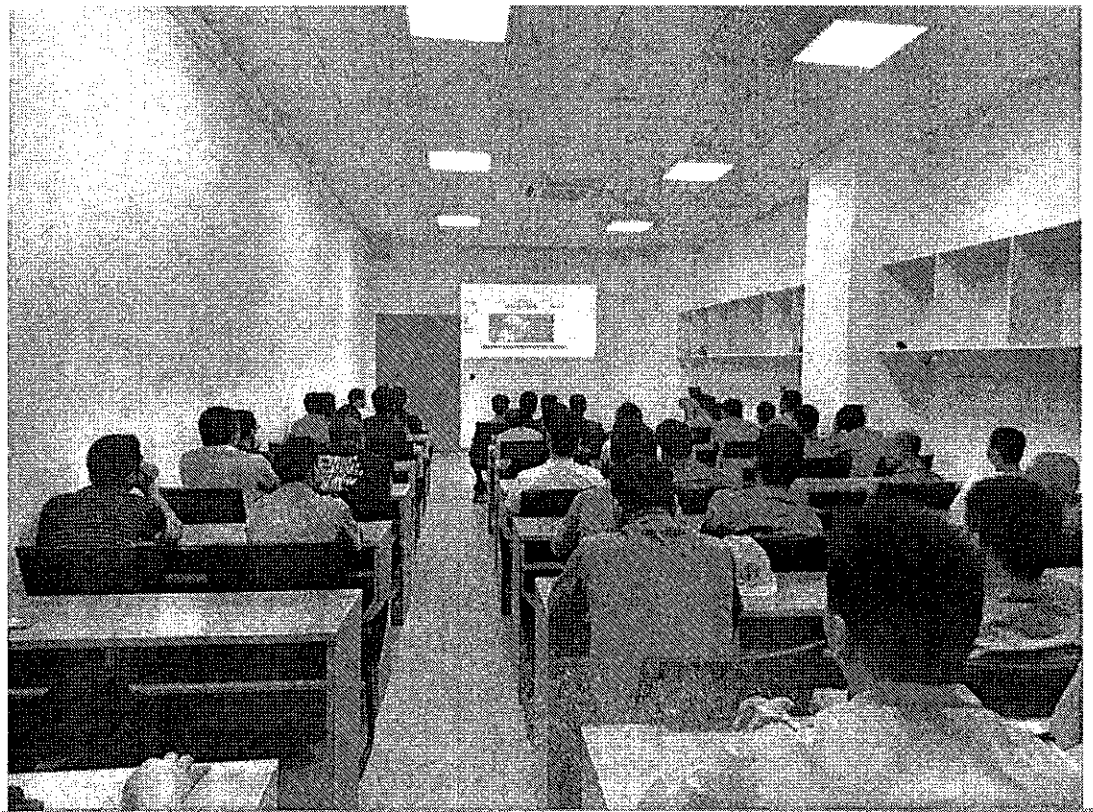
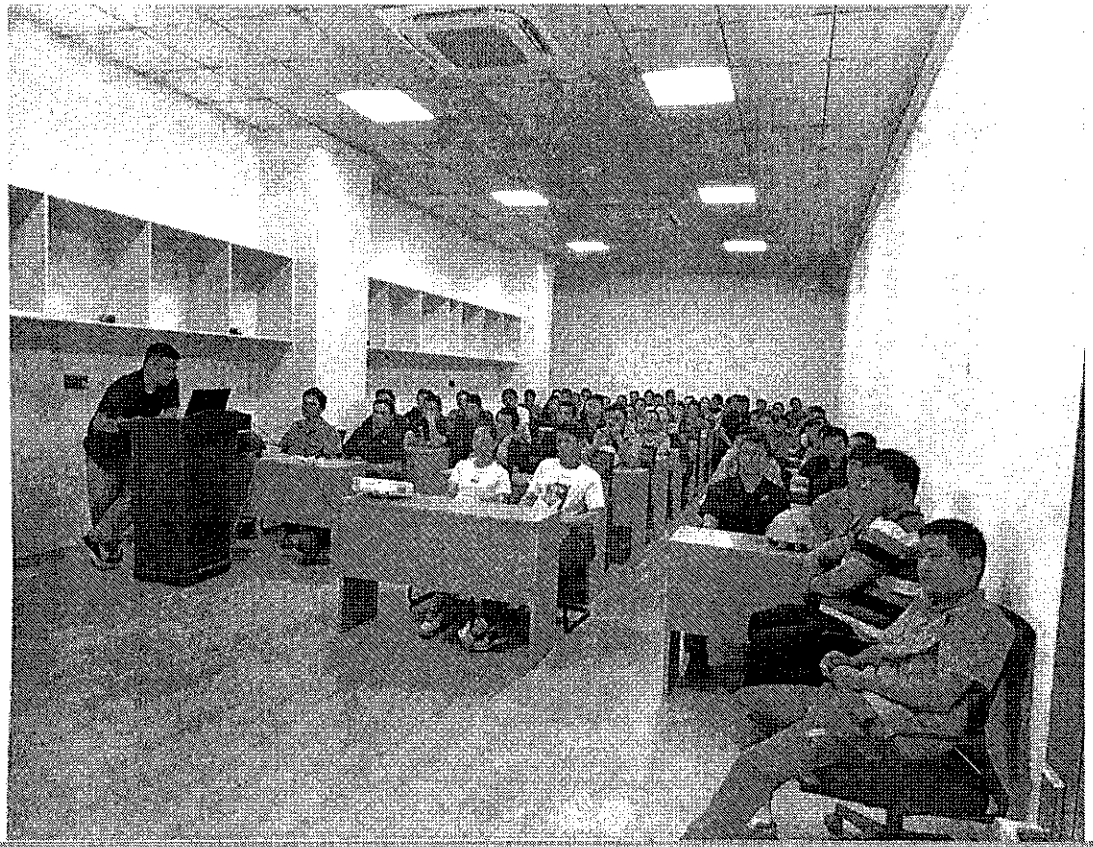
### 培训记录表

| 培训地点                                                                                                                     | 一楼培训室           |     | 培训日期 | 2016.7.2 |   |    |     |     |     |      |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|------|----------|---|----|-----|-----|-----|------|---|
| 出席对象                                                                                                                     | 一车间、二车间、六车间全体员工 |     | 参加人数 |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 培训要求及要点                                                                                                                  | 关于安全教育与指导       |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 主讲人                                                                                                                      | 黎刚              |     | 职务   | 安全员      |   |    |     |     |     |      |   |
| 授课时间                                                                                                                     |                 |     | 授课单位 |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 培训评价                                                                                                                     |                 |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 评价方式: <input type="checkbox"/> 笔试 <input type="checkbox"/> 口试 <input type="checkbox"/> 技能比武 <input type="checkbox"/> 其他: |                 |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 序号                                                                                                                       | 部 门             | 姓 名 | 签到   | 评价结果     |   | 序号 | 部 门 | 姓 名 | 签到  | 评价结果 |   |
|                                                                                                                          |                 |     |      | 理解       |   |    |     |     |     | 理解   |   |
|                                                                                                                          |                 |     |      | 是        | 否 |    |     |     |     | 是    | 否 |
| 1                                                                                                                        | 一车间             | 李海岗 | 李海岗  |          |   | 28 | 一车间 | 支飞翔 |     |      |   |
| 2                                                                                                                        | 一车间             | 何文娟 | 何文娟  |          |   | 29 | 一车间 | 马顺  | 马顺  |      |   |
| 3                                                                                                                        | 一车间             | 王友伍 | 王友伍  |          |   | 30 | 一车间 | 郭宁  | 郭宁  |      |   |
| 4                                                                                                                        | 一车间             | 丁兴杰 | 丁兴杰  |          |   | 31 | 二车间 | 王顺  | 王顺  |      |   |
| 5                                                                                                                        | 一车间             | 王长江 | 王长江  |          |   | 32 | 二车间 | 孙学保 | 孙学保 |      |   |
| 6                                                                                                                        | 一车间             | 王余林 | 王余林  |          |   | 33 | 二车间 | 梁伟  | 梁伟  |      |   |
| 7                                                                                                                        | 一车间             | 马林浩 | 马林浩  |          |   | 34 | 二车间 | 葛龙龙 | 葛龙龙 |      |   |
| 8                                                                                                                        | 一车间             | 郝亚飞 | 郝亚飞  |          |   | 35 | 二车间 | 梁制  | 梁制  |      |   |
| 9                                                                                                                        | 一车间             | 丁运涛 | 丁运涛  |          |   | 36 | 二车间 | 罗维宏 | 罗维宏 |      |   |
| 10                                                                                                                       | 一车间             | 王明远 | 王明远  |          |   | 37 | 二车间 | 何加斌 | 何加斌 |      |   |
| 11                                                                                                                       | 一车间             | 陶华清 | 陶华清  |          |   | 38 | 二车间 | 杨志波 | 杨志波 |      |   |
| 12                                                                                                                       | 一车间             | 杨永平 | 杨永平  |          |   | 39 | 二车间 | 李湘黔 | 李湘黔 |      |   |
| 13                                                                                                                       | 一车间             | 李辉  | 李辉   |          |   | 40 | 二车间 | 张永亮 | 张永亮 |      |   |
| 14                                                                                                                       | 一车间             | 姜圣棋 | 姜圣棋  |          |   | 41 | 二车间 | 杨春国 | 杨春国 |      |   |
| 15                                                                                                                       | 一车间             | 刘红强 | 刘红强  |          |   | 42 | 二车间 | 辛富忠 | 辛富忠 |      |   |
| 16                                                                                                                       | 一车间             | 丁阳阳 | 丁阳阳  |          |   | 43 | 二车间 | 杨崇喜 | 杨崇喜 |      |   |
| 17                                                                                                                       | 一车间             | 屈灿  | 屈灿   |          |   | 44 | 二车间 | 王国辉 | 王国辉 |      |   |
| 18                                                                                                                       | 一车间             | 刘飞翔 | 刘飞翔  |          |   | 45 | 二车间 | 杨保根 | 杨保根 |      |   |
| 19                                                                                                                       | 一车间             | 李东辉 | 李东辉  |          |   | 46 | 六车间 | 张世界 | 张世界 |      |   |
| 20                                                                                                                       | 一车间             | 熊贵根 | 熊贵根  |          |   | 47 | 六车间 | 普高峰 | 普高峰 |      |   |
| 21                                                                                                                       | 一车间             | 熊洪芬 | 熊洪芬  |          |   | 48 | 六车间 | 李克道 | 李克道 |      |   |
| 22                                                                                                                       | 一车间             | 杨华  | 杨华   |          |   | 49 | 六车间 | 熊洪忠 | 熊洪忠 |      |   |
| 23                                                                                                                       | 一车间             | 严增琴 | 严增琴  |          |   | 50 | 六车间 | 王明权 | 王明权 |      |   |
| 24                                                                                                                       | 一车间             | 李小生 | 李小生  |          |   | 51 | 六车间 | 李克光 | 李克光 |      |   |
| 25                                                                                                                       | 一车间             | 倪代勇 | 倪代勇  |          |   | 52 |     |     |     |      |   |
| 26                                                                                                                       | 一车间             | 陈开弟 | 陈开弟  |          |   | 53 |     |     |     |      |   |
| 27                                                                                                                       | 一车间             | 赵显均 | 赵显均  |          |   | 54 |     |     |     |      |   |
| 组织部门评价意见: <div style="float: right; margin-top: 20px;">签名/日期:</div>                                                      |                 |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |

# 培训记录表

| 培训地点                                                                                                                     | 一楼培训室             |     | 培训日期 | 2014.7.6 |   |    |     |     |     |      |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|------|----------|---|----|-----|-----|-----|------|---|
| 出席对象                                                                                                                     | 五车间、吊装组、搅拌站、设备科全体 |     | 参加人数 |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 培训要求及要点                                                                                                                  | 关于安全教育指导          |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 主讲人                                                                                                                      | 黎顺                |     | 职务   | 安全员      |   |    |     |     |     |      |   |
| 授课时间                                                                                                                     |                   |     | 授课单位 |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 培训评价                                                                                                                     |                   |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 评价方式: <input type="checkbox"/> 笔试 <input type="checkbox"/> 口试 <input type="checkbox"/> 技能比武 <input type="checkbox"/> 其他: |                   |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 序号                                                                                                                       | 部 门               | 姓 名 | 签到   | 评价结果     |   | 序号 | 部 门 | 姓 名 | 签到  | 评价结果 |   |
|                                                                                                                          |                   |     |      | 理解       |   |    |     |     |     | 理解   |   |
|                                                                                                                          |                   |     |      | 是        | 否 |    |     |     |     | 是    | 否 |
| 1                                                                                                                        | 五车间               | 田军岗 |      |          |   | 28 | 五车间 | 黎天津 | 黎天津 |      |   |
| 2                                                                                                                        | 五车间               | 卢小平 | 卢小平  |          |   | 29 | 五车间 | 王大华 | 王大华 |      |   |
| 3                                                                                                                        | 五车间               | 尹昌峰 | 尹昌峰  |          |   | 30 | 五车间 | 方小雷 | 方小雷 |      |   |
| 4                                                                                                                        | 五车间               | 曾峰  | 曾峰   |          |   | 31 | 五车间 | 岳元华 | 岳元华 |      |   |
| 5                                                                                                                        | 五车间               | 孙林  | 孙林   |          |   | 32 | 五车间 | 陈冰洋 | 陈冰洋 |      |   |
| 6                                                                                                                        | 五车间               | 王志国 | 王志国  |          |   | 33 | 五车间 | 鲁宗美 | 鲁宗美 |      |   |
| 7                                                                                                                        | 五车间               | 李敏  | 李敏   |          |   | 34 | 五车间 | 罗国臣 | 罗国臣 |      |   |
| 8                                                                                                                        | 五车间               | 张伟  | 张伟   |          |   | 35 | 五车间 | 任明安 |     |      |   |
| 9                                                                                                                        | 五车间               | 周俊兵 | 周俊兵  |          |   | 36 | 吊装  | 邓小毛 | 邓小毛 |      |   |
| 10                                                                                                                       | 五车间               | 吕占军 | 吕占军  |          |   | 37 | 吊装  | 邱国平 | 邱国平 |      |   |
| 11                                                                                                                       | 五车间               | 矫玉文 | 矫玉文  |          |   | 38 | 吊装  | 袁攀攀 | 袁攀攀 |      |   |
| 12                                                                                                                       | 五车间               | 刘许峰 |      |          |   | 39 | 吊装  | 江海涛 | 江海涛 |      |   |
| 13                                                                                                                       | 五车间               | 刘伟  | 刘伟   |          |   | 40 | 吊装  | 王况强 |     |      |   |
| 14                                                                                                                       | 五车间               | 程显容 | 程显容  |          |   | 41 | 吊装  | 邓贵平 | 邓贵平 |      |   |
| 15                                                                                                                       | 五车间               | 雷立平 | 雷立平  |          |   | 42 | 吊装  | 王俊  | 王俊  |      |   |
| 16                                                                                                                       | 五车间               | 李林茂 |      |          |   | 43 | 吊装  | 周喜旺 | 周喜旺 |      |   |
| 17                                                                                                                       | 五车间               | 石学涛 | 石学涛  |          |   | 44 | 搅拌站 | 戚士卫 |     |      |   |
| 18                                                                                                                       | 五车间               | 张海军 | 张海军  |          |   | 45 | 搅拌站 | 雷永立 |     |      |   |
| 19                                                                                                                       | 五车间               | 袁平  | 袁平   |          |   | 46 | 搅拌站 | 王会明 | 王会明 |      |   |
| 20                                                                                                                       | 五车间               | 孙敏  | 孙敏   |          |   | 47 | 搅拌站 | 李襄  | 李襄  |      |   |
| 21                                                                                                                       | 五车间               | 罗云芝 | 罗云芝  |          |   | 48 | 设备科 | 朱汉国 | 朱汉国 |      |   |
| 22                                                                                                                       | 五车间               | 孔根  | 孔根   |          |   | 49 | 设备科 | 石小虎 | 石小虎 |      |   |
| 23                                                                                                                       | 五车间               | 赵廷清 | 赵廷清  |          |   | 50 | 设备科 | 万承福 |     |      |   |
| 24                                                                                                                       | 五车间               | 李伟峰 |      |          |   | 51 | 三车间 | 孙明好 | 孙明好 |      |   |
| 25                                                                                                                       | 五车间               | 顾勤学 | 顾勤学  |          |   | 52 | 三车间 | 陈旭  | 陈旭  |      |   |
| 26                                                                                                                       | 五车间               | 李能仙 | 李能仙  |          |   | 53 | 三车间 | 刘玉刚 | 刘玉刚 |      |   |
| 27                                                                                                                       | 五车间               | 陶家梯 | 陶家梯  |          |   | 54 | 三车间 | 南恩贵 | 南恩贵 |      |   |
| 组织部门评价意见:                                                                                                                |                   |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |
| 签名/日期:                                                                                                                   |                   |     |      |          |   |    |     |     |     |      |   |





## 生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施

### 一、人的不安全行为理解

在生产过程中，人们进行一系列的行为活动，这些行为或是安全行为或是不安全行为。

**人的安全行为**是人在生产活动中对影响系统安全性的外界刺激经过肢体作出的理性的、符合安全作业规范的行为反应，通过人的一系列动作最终达到预期的安全目标。

**人的不安全行为**是指人的行为的结果偏离了规定的目标，或超出了可接受的界限，并产生了不良后果。人的不安全行为又分为有意识的不安全行为、无意识的不安全行为：

- 1) 有意识不安全行为是指有目的、有意识、明知故犯的不安全行为，其特点是不按客观规律办事，不尊重科学，不重视安全，如一些人把安全制度、规定、措施视为束缚手脚的条条框框，头脑里根本没有“安全”二字，不愿意改变错误的操作方法或行为，甚至发生事故；有些人虽懂得安全工作的重要，但工作马虎，麻痹大意，还有些人明知有危险，迎着危险上，企图侥幸过关，致使事故发生。
- 2) 无意识的不安全行为是一种非故意的行为，行为人没有意识到其行为是不安全行为，人可能随时随地碰到预先不知道的情况，加上外界也源源不断地供给人各种信息，因此，就存在如何处理这些信息和采取什么行为的问题。人的信息处理能力，核心在于判断，即以本身记忆的支持与经验为前提，与操作对象的信息和反馈信息进行比较的过程，同时，往往还要受到人的生理和心理因素的限制或影响。

### 二、生产过程中人的不安全行为辨识

| 序号                  | 不安全行为         | 不安全行为表现                    | 控制措施                                                                                                |
|---------------------|---------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1、有意识不安全行为辨识</b> |               |                            |                                                                                                     |
| 1                   | <b>省能心理行为</b> | 表现在怕麻烦，贪图一时的方便而不顾后果，冒险违章作业 | 1.针对企业、岗位、工种的特点，制定各种安全操作规程，惊醒经常性安全教育、技术培训。<br>2.安全操作标准化管理，实行各工种的安全标准化作业，各岗位互相监督操作，加强安全培训，观看事故案例警示片。 |
| 2                   | <b>侥幸心理行为</b> | 明知故犯，心存侥幸，由于以前未发生意外，丧失警惕。  | 1.加强安全培训，观看事故案例警示片。<br>2.制定违章奖惩相关管理制度。                                                              |

## 上海练定新材料科技有限公司

|                      |           |                                                                  |                                                                                                                                       |
|----------------------|-----------|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3                    | 违反心理行为    | 某些条件下,个别人在好胜心、好奇心、求知欲、偏见、对抗、情绪等心理状态下,产生于常态心理相对抗的心理状态,偏偏去做不该做的事情, | 1.加强与工作人员的沟通,开展公司安全文化建设。<br>2.加强安全培训,观看事故案例警示片。<br>3.警告是提醒人们注意危险因素的存在<br>4.制定违章奖惩相关管理制度。                                              |
| 4                    | 情绪兴奋性心理行为 | 多见于精力旺盛,能量有余而缺犯经验的青年人,从情绪兴奋中得到心理上的满足或发泄精力,常导致不理智行为。              | 1.及时更换、维修不合格设备、器具等劳保防护用品安全可靠。<br>2.警告是提醒人们注意危险因素的存在<br>3.采用连锁装置防止人员误操作。                                                               |
| 5                    | 群体心理行为    | 许多情况下,违反规程的行为无人反对,或有带头违反规程,使少数人产生从众行为。                           | 1.加强与工作人员的沟通,开展公司安全文化建设。<br>2.针对企业、岗位、工种的特点,制定各种安全操作规程,惊醒经常性安全教育、技术培训。<br>3.警告是提醒人们注意危险因素的存在<br>4.制定违章奖惩相关管理制度。                       |
| <b>2、无意识的不安全行为辨识</b> |           |                                                                  |                                                                                                                                       |
| 1                    | 工作任务的过负荷  | 工作场所空间尺寸、劳动与休息、装置、工具的有效性、外部压力(报酬、人际关系、工作指令、班组结构)等                | 对作业人员合理分工、单调作业减少作业时间、按规定加班、工间休息及保健、防暑降温、防寒防冻等措施。                                                                                      |
| 2                    | 人机接口不合理   | 配置、状态、大小、倾斜、距离、数量、颜色、标记、信息量、安全保护装置等                              | 1.选用合适的设备,定期对设备设施进行检查、维护保养。                                                                                                           |
| 3                    | 工作环境的过负荷  | 照明、摆动及噪声、嘈杂、粉尘、高温、低温等现场有害因素职业卫生方面影响的过负荷                          | 1.照明主要考虑适当的照度、良好的光线质量、视觉的适应性等。<br>2.噪声与振动主要考虑隔声、吸声、消声、隔振及阻尼。<br>3.粉尘及现场有毒有害因素主要考虑通风、除尘、密封、个体防护。<br>4.温度、湿度主要考虑更加适合人及防暑降温、防冻、低潮、干燥等措施。 |

上海练定新材料科技有限公司

|   |                               |                                                                                    |                                                                                                   |
|---|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4 | 人的能力差异                        | 身体状况、精神状态、<br>教育训练、压力、疲劳、<br>服药、反应能力、信息<br>处理能力(感觉能力、<br>注意能力、记忆能力、<br>思维能力、行为能力等) | 1.招录新员工前对新员工的身体状况等情况进行了解,组织<br>新员工进行体检查看有无职业禁忌等症状。<br>2.定期组织培训教育等。                                |
| 5 | 由于条件反射作用而完全忘记了危险。             | /                                                                                  | 1.定期组织员工进行体检。<br>2.警告是提醒人们注意危险因素的存在照明主要考虑适当的<br>照度、良好的光线质量,视觉的适应性等。<br>3.噪声与振动主要考虑噪声、吸声、消声、隔振及阻尼。 |
| 6 | 操作调整错误。                       | 技能不熟练或操作困难<br>等。                                                                   | 1.作业人员上岗前必须经培训合格。<br>2.上岗作业后,一人操作、一人监视,组成核对系统,则2<br>人同时发生不安全行为的概率就非常小。                            |
| 7 | 生理状态                          | (疲劳、睡眠不足、饥<br>饿引起低血糖、酗酒、<br>病态以及现场有害因素<br>的影响等)使人处于一<br>种失控状态                      | 1.制定相应的管理制度,上岗前对工作人员进行检查,召开<br>班前会等。<br>2.审查,通过审查可以发现失误,而采取措施进行纠正。                                |
| 8 | 技能熟练程度、知识水平、教育、训练及工作经验累积状态的高低 | /                                                                                  | 1.进行经常性安全教育、技术培训。                                                                                 |

上海练定新材料科技有限公司

三、生产过程中各岗位不安全行为辨识及控制措施

部门：生产部

| 序号 | 工种 | 不安全行为                           | 可能后果           | 采取的控制措施                                                           |
|----|----|---------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------|
| 01 | 通用 | 进入车间不按规定正确佩戴安全帽，穿戴劳保用品          | 砸伤，撞伤          | 工作时按要求劳保着装，加强安全意识及规范性活动培训；工作中相互纠正                                 |
| 02 |    | 车间电箱门开启，私搭乱接                    | 触电风险           | 电箱门应上锁，有异常需要处理时必须由设备人员现场进行处置。                                     |
| 03 |    | 使用无防护罩角磨机、无安全握把电锤               | 切割伤、打击伤、扭伤     | 按标准要求作业，工具设备的安全防护装备不可拆除，缺失时不得使用                                   |
| 04 |    | 错误使用角磨机轮片                       | 破碎、崩伤          | ①模具模台表面混凝土打磨时使用：钢丝轮及百叶片；②对焊缝对进行打磨时使用砂轮机（厚）；③对混凝土进行切割打磨时使用金属合金片。   |
| 05 |    | 打磨作业时未佩戴防护眼镜                    | 溅射伤害           | 按标准要求作业，使用工具设备作业时必须有安全防护措施                                        |
| 06 |    | 违反岗位作业规定                        | 安全事故           | 加强安全教育和自我保护意识，严格按照规章制度执行                                          |
| 07 | 装模 | 拆模时使用行车硬拉硬拽模具                   | 磕碰，撞击伤害        | 使用行车协助拆模时，非需要直接起吊的（模具未完全拆除状态），钢丝绳严禁处于紧绷状态                         |
| 08 |    | 拆除模具过程中使用大锤暴力敲击模具               | 模具损伤、大锤偏向，砸伤风险 | 根据构件类型，拆除模具时应使用拉拔锤，严禁暴力蛮力拆模                                       |
| 09 |    | 模具吊运过程中未使用模具吊点                  | 模具易脱模，砸伤、压伤风险  | 模具拆除和装配过程需要吊运的必须使用模具吊点                                            |
| 10 |    | 模具边模拆除后摆放时未放平放稳，重点项：梁、柱、楼梯、飘窗边模 | 边模倾倒，导致砸伤、压伤   | 模具边模在拆除后应摆放平稳且需加安全销绳，如：梁、柱、楼梯、飘窗类模具侧模及端头模在堆放时，应使用铁丝或工装对模具进行靠放安全加固 |
| 11 |    | 模具及工装堆放混乱，人在其中作业                | 易出现磕碰伤、扭伤      | 模具拆除堆放时，所有工装及小模具应该放置规整有序，严禁随意乱丢乱扔                                 |
| 12 |    | 不戴手套搬运，毛刺割伤                     | 割伤             | 提高个人安全意识和安全防护设备                                                   |
| 13 |    | 以投掷方式接送工具、模具                    | 物体打击事故         | 加强安全教育，工作中合理执行保证安全的组织措施，加强监护作用                                    |

上海练定新材料科技有限公司

| 序号 | 工种  | 不安全行为                           | 可能后果                      | 采取的控制措施                                             |
|----|-----|---------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------|
| 14 | 钢筋  | 吊运梁、柱类捆装钢筋时，挂钩直接挂置于铁丝内          | 捆绑铁丝易断裂，钢筋坠落风险，导致砸伤       | 在吊运梁、柱及其他捆装钢筋时，应使用钢丝绳或布带穿过整捆钢筋进行兜绑                  |
| 15 |     | 使用行车吊运托盘箍筋                      | 违规操作，易导致托盘箍筋掉落，出现砸伤       | 严禁使用行车吊运托盘箍筋，加强安全教育，工作中合理执行保证安全的组织措施，加强监护作用         |
| 16 |     | 搬运钢筋时未穿戴手套                      | 划伤                        | 提高个人安全意识和安全防护设备                                     |
| 17 |     | 钢筋骨架吊运入模操作时，不使用平衡工装，挂钩直接挂置于箍筋上。 | 绑扎箍筋的扎丝断裂，钢筋骨架散架，钢筋骨架砸落风险 | 钢筋骨架吊运入模操作时，必须使用工装多点起吊，不得使用挂钩直接两点挂置在箍筋上。            |
| 18 |     | 钢筋骨架堆放达到两层                      | 骨架倾倒，伤人风险                 | 钢筋骨架只能堆放一层                                          |
| 19 |     | 违规使用角磨机切除钢筋                     | 切割伤、喷射伤害                  | 钢筋物料为按图配送物料，出现洞口及需避让情况时，可弯折处理。非车间主任允许，不得私自使用角磨机进行切除 |
| 20 |     | 钢筋骨架在翻身及吊运入模过程中未进行有效避让          | 骨架掉落，砸伤风险                 | 凡进行吊运作业时，必须确保行进路线无人员，必须进行提醒且只能在人员已经避让的情况下继续进行吊运操作   |
| 21 | 后处理 | 接料时，人站立于料斗上口边缘                  | 踏空，摔伤风险                   | 任何时候人员严禁站立于料斗上口边缘，加强监护作用                            |
| 22 |     | 料斗悬空状态时，人员站立于料斗上口边缘进行清斗操作       | 踏空，摔伤风险                   | 任何时候人员严禁站立于料斗上口边缘，加强监护作用                            |
| 23 |     | 料斗行进过程中未有效避让人员                  | 撞击风险                      | ①料斗行进过程中，应确保行进路线无人员；②放料操作时，行车操作人员应听从放料手指令进行行进操作。    |
| 24 |     | 人站立或蹲立于模台边缘进行后处理工作              | 踏空，摔伤风险                   | 加强安全教育，工作中合理执行保证安全的组织措施，加强监护作用                      |
| 25 |     | 振动电机出现电源线裸露                     | 触电风险                      | 加强安全教育，工作中合理执行保证安全的组织措施，加强监护作用                      |

上海练定新材料科技有限公司

| 26 |     | 使用振动棒直接卡在料斗出料口进行振动清堵操作        | 振动棒易损及听力伤害        | 严禁使用振动棒对料斗出料口进行振动                                                                                  |
|----|-----|-------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 序号 | 工种  | 不安全行为                         | 可能后果              | 采取的控制措施                                                                                            |
| 27 | 吊装  | 吊运物品时,未提醒或未提醒到位,构件或物品从人员上方经过  | 安全风险              | 凡进行吊运作业时,必须确保行进路线无人员,必须进行提醒且只能在人员已经避让的情况下继续进行吊运操作                                                  |
| 28 |     | 吊具、螺栓丝扣未打紧                    | 吊具弯曲断裂,构件脱落,撞击风险  | 吊具、螺栓丝扣必须打紧,起吊前进行检查                                                                                |
| 29 |     | 使用禁止使用的吊具                     | 超出吊具承载力,出现断裂,砸伤风险 | 车间主任应对班组使用的吊具进行检查,不符合要求的应回收                                                                        |
| 30 |     | 站在构件的上方(构件悬空)进行模具拆卸作业         | 人员失去平衡,摔伤风险       | 禁止站在悬空构件的上方进行模具拆除作业                                                                                |
| 31 |     | 行车运行过程中,操作人员远离或背对行车进行操作       | 安全风险              | 加强安全教育,工作中合理执行保证安全的组织措施,加强监护作用                                                                     |
| 32 |     | 使用行车对构件(主要为楼梯构件)进行翻转          | 行车损坏、构件倾倒、撞击风险    | 翻转构件时,翻转角度和速度应平缓,不可急躁;同时翻转方向应与行车导绳器垂直                                                              |
| 33 |     | 构件未按作业标准要求堆放                  | 构件倾倒、砸伤、挤压风险      | 构件堆放应遵循 <b>平整、固定、整齐</b> 规范放置                                                                       |
| 34 | 流水线 | 操作模台运行前(包括横移和溜动)未提醒其他人员注意或避让  | 撞击、挤压风险           | 操作模台:溜动前必须进行提醒,并在得到人员响应后方可执行操作;横移时应确认横移车工作范围内无人员逗留后方可执行操作;                                         |
| 35 |     | 模台夹紧前未观察工位四周人员情况,未提醒周边人员注意或避让 | 夹伤                | 操作前应先观察范围内无人员方可执行操作;执行过程中也需时刻观察有无人员突然靠近                                                            |
| 36 |     | 布料机进料口筒槽缺失                    | 掉落风险              | 设备维护及检修完成后,车间主任和当班组长应进行筒槽安装确认,无遗漏时方可撤离。                                                            |
| 37 |     | 码垛机暴跳                         | 坠落风险              | 无安全人员陪同,或只有一人的情况下,严禁攀爬码垛机                                                                          |
| 38 | PK线 | 张拉或放张操作时人员站立于张拉/放张区域          | 崩伤风险              | 在进行张拉或放张作业时,为确保安全,工作人员必须远离张力(放张)区域,并保持足够的安全距离,张拉(放张)区域内严禁任何人员站立或穿行,操作人员必须始终站立在安全护栏之外,以确保作业过程的安全可控。 |

上海练定新材料科技有限公司

|    |  |                     |      |                           |
|----|--|---------------------|------|---------------------------|
| 39 |  | 张拉操作时, 人员站立于液压锤的正后方 | 周伤风险 | 进行张拉作业时, 工作人员严禁站立于液压锤的正后方 |
|----|--|---------------------|------|---------------------------|

2024 年 7 月 2 日



上海练定新材料科技有限公司

|      |          |      |           |
|------|----------|------|-----------|
| 文件名称 | 构件储运管理办法 | 文件编号 | QA-GL-022 |
|      |          | 总页数  | 共6页       |

## 1、目的

为明确构件在吊装、倒运、堆放及运输各环节的管理要求, 确保作业过程安全可控, 保障构件质量与人员安全, 特制定本办法。

## 2、适用范围

适用于公司所有预制构件的吊装、储存、运输。

## 3、标准及要求

### 3.1 常用的吊装设备、吊索、吊具和工装, 详情见表。

| 序号 | 工装/治具 | 工作内容                             |
|----|-------|----------------------------------|
| 01 | 龙门吊   | 构件起吊、装卸、调板                       |
| 02 | 汽车吊   | 构件起吊、装卸、调板                       |
| 03 | 叉车    | 构件装卸                             |
| 04 | 吊具    | 构件水平、竖向起吊用工装器具, 如平衡梁、马蹄扣、鸭嘴扣、吊索等 |
| 05 | 钢丝绳   | 构件起吊、装卸、调板                       |
| 06 | 存放架   | 端板专用存储                           |
| 07 | 专用运输架 | 端板转运专用                           |
| 08 | 转运车   | 构件从车间向堆场转运                       |
| 09 | 四方架   | 叠合板存储支撑                          |
| 11 | 工字钢   | 叠合板存储支撑                          |
| 12 | 木方    | 构件存储支撑                           |
| 13 | 橡胶皮   | 构件存储支撑                           |

(表1)

#### 3.1.1 吊装设备、吊索、吊具和工装使用注意事项:

- 1) 必须依据技术要求进行申购和选用, 且吊索和吊具需标识可起重重量, 避免超负荷起吊。
- 2) 吊索和吊具使用应遵循重心平衡的原则, 保证PC构件在脱模和吊运作业中不偏心。
- 3) 吊索长度的实际设置应保证吊索和水平夹角不小于45°, 以60°为宜; 且保证各根吊索长度与角度一致, 不出现偏心受力情况。

## 上海练定新材料科技有限公司

- 4) 吊具和吊索应定期进行完好性检查。
- 5) 吊索和吊具应存放在指定位置并采取防锈措施。

### 3.2 区域规划要求:

- 1) 依据作业需求将堆场划分不同的功能区, 如: (表2)

| 序号 | 规划区域      | 区域说明                           |
|----|-----------|--------------------------------|
| 01 | 装车区域      | 构件装卸、物流装车区域                    |
| 02 | 库存区域      | 合格成品入库储存重点区域, 区域内根据项目或产品种类进行规划 |
| 03 | 不合格区域     | 不合格构件暂存区域                      |
| 04 | 工装夹具放置区   | 构件装卸需要的相关工装放置区, 如平衡梁、吊索等       |
| 05 | 行车、龙门吊停放区 | 特种设备停放区                        |

(表2)

- 2) 根据各功能区域规划绘制仓库平面图, 标明各类产品存放位置, 并公告于明显处。
- 3) 库存摆放应做到检点方便、成行成列、堆码整齐, 货架与货架之间有适当间隔, 码放高度不得超过规定层数, 以防损坏产品。
- 4) 应建立健全岗位责任制, 坚持做到人各有责, 物各有主, 事事有人管; 吊装组人员对于存放于成品仓库区域的构件、工装等负有经济责任和法律责任。
- 5) 库存产品若有意外破损、报废等, 吊装组应及时报告吊装主管, 分析原因, 查明职责, 按规定办理相关处置手续, 未经允许一律不得擅自处理。
- 6) 库存成品数量要做到账、物一致, 出入库构件数量及时录入MES系统。
- 7) 堆放区域周边设置防护栏杆, 并于醒目位置提醒非吊装作业人员严禁入内。
- 8) 吊装组应按规定配合上级部门, 定期组织对责任区域的构件产品及工装设备进行盘点工作。这项工作应与工厂的月底盘点相结合, 即每月进行一次。

### 3.3 装卸注意事项:

## 上海练定新材料科技有限公司

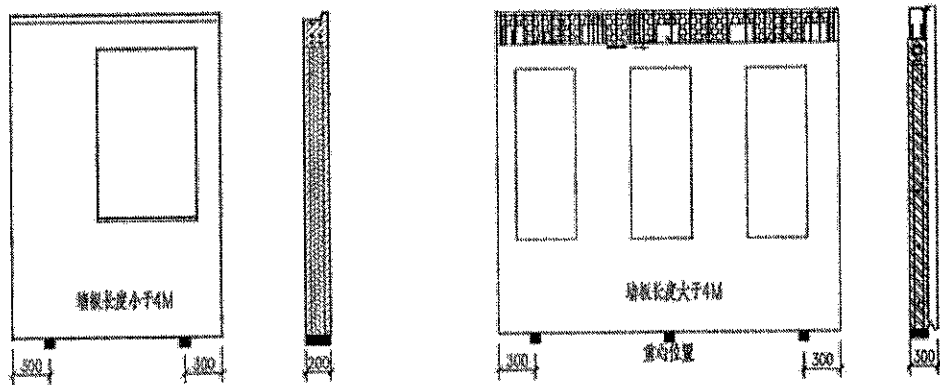
- 1) 进行装卸工作前, 应先确认构件类型、大小、重量等信息, 选择合适的工装、吊具、钢丝绳, 并对龙门吊、行车及工装、吊具、钢丝绳等进行完好性检查方可开始起吊作业。
- 2) 进行装卸操作前应对构件进行检查, 主要为: 起吊点有无破损、松动、裂缝、表面有无损伤等。(该项重点注意吊点安全及产品外观质量)
- 3) 构件在装卸和码放时需要在构件与刚性搁置点处塞柔性垫片。
- 4) 构件在码放时应注意对产品的保护, 要求装卸过程中: 行车及龙门吊操作平行稳定, 特别是构件起吊及下落(落地及离地)过程中, 必须点动操作, 确保操作轻柔放落, 垫平垫稳。
- 5) 各预制构件码放应严格按照构件叠放标准执行, 码放时构件应与地面成90度垂直稳固码放, 严禁出现角度偏移。
- 6) 按两点起吊设计的构件, 应根据构件的长、宽、高、重量信息, 选用合适的吊索(钢丝绳), 保证吊索的水平夹角不小于 $45^{\circ}$ , 以 $60^{\circ}$ 为宜; 且保证各根吊索长度与角度一致, 不出现偏心受力情况
- 7) 按三点及以上起吊设计的构件, 在起吊时应使用平衡工装, 确保各吊点受力均衡, 在起吊过程中, 应缓慢地提升构件, 并时刻注意平衡工装的情况, 如果发现任何不平或扭曲的情况, 应立即停止吊装并重新调整平衡工装的位置或更换合适的平衡工装。
- 8) 各堆构件之间应留有不小于20CM的间距, 以免构件碰坏。
- 9) 装卸完成后, 应将龙门吊、工装夹具等停放在规定区域内。

### 3.4 构件码放要求

#### 3.4.1 墙板码放作业要求(立放专用存放架存储)

- 1) 墙板采用立放专用存放架进行存储, 墙板宽度小于4米时墙板下部垫2块 $80^{\circ}80^{\circ}200$ 木方, 两端距墙边300mm各放一块木方。
- 2) 墙板宽度大于4米或带门口洞时下部垫3块 $80^{\circ}80^{\circ}200$ 木方, 两端距墙边300mm处各一块木方, 墙体重心位置处一块。
- 3) 带企口的保温墙板, 在垫置木方时, 应将木方垫置在内页上, 严禁直接搁置在外页上。

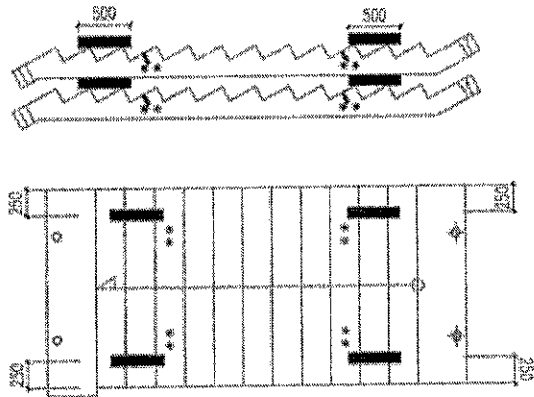
详情如图: 示例1



示例1 (尺寸单位: mm)

### 3.4.2 楼梯码放作业需求

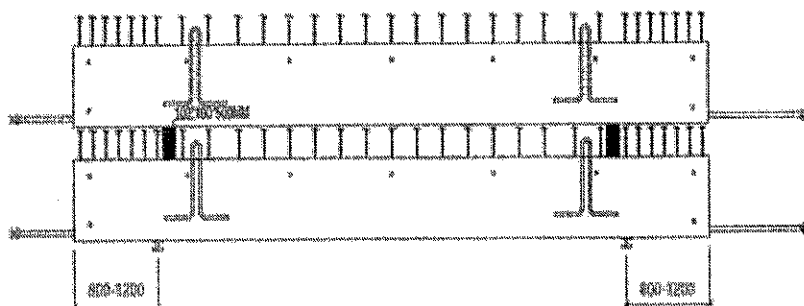
- 1) 楼梯在短运入库及发货装车过程中需一块一块吊装作业，严禁使用钢丝绳或布带进行兜装；
- 2) 楼梯的存储应放在规划的区域，并根据项目按照型号进行分类码放；
- 3) 楼梯在进行叠放操作时，在楼梯左右两端安装吊点相邻踏步位置应垫4块80\*80\*500mm木方，或用定制的木板木条（木板厚度不低于5公分，且有一定柔性）放置在吊点踏步处。放置时保证各层间木方在同一水平位置。楼梯在堆场存储堆放时叠放层数不超过6层（垫置材料为80\*80\*500mm木方时）。



示例2 (尺寸单位为mm)

### 3.4.3 叠合梁码放作业要求

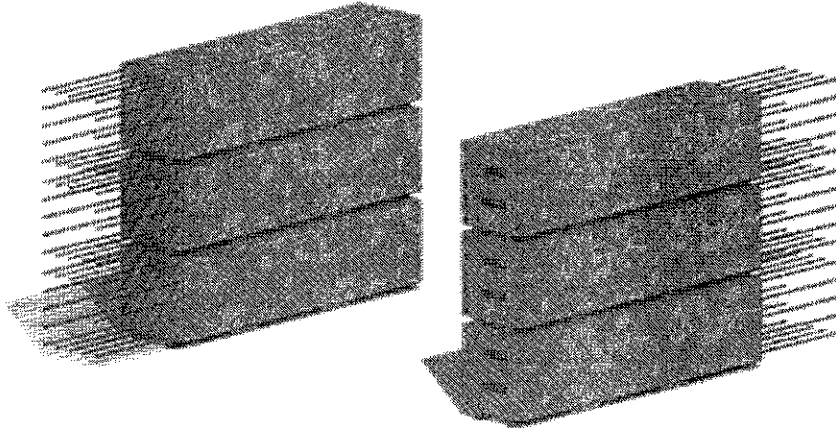
- 1) 梁构件普遍超长、超重, 在进行装卸作业时, 应首先对吊点处进行检查: 起吊点有无破损、松动、裂缝, 表面有无损伤等。
- 2) 所有梁构件第一层应放置在“H”型钢或工装上 (木块、槽钢工装), 型钢上部应放置柔性材料, 同时保证长度方向与型钢垂直, 型钢距构件边最大为800mm~1200mm, 构件长度过长时, 保证地面平整的前提下可在构件中间位置增放一个“H”型钢。
- 3) 根据构件长度和重量, 梁构件最高叠放层数为: 2层, 层间需要用木方或工装隔开, 保证各层间木方或工装上下要统一垂直在一条水平线上, 叠放时不得将梁直接搁置在箍筋上。
- 4) 多段式梁在进行装卸作业时, 应使用平衡吊, 落地码放时应根据断口数量在各。
- 5) 严禁将构件直接搁置在地面上。



示例3 (尺寸单位为mm)

### 3.4.4 柱构件垫木堆码要求

- 1) 柱存储应放在指定的存放区域, 存放区域地面应保证水平。
- 2) 柱构件首层应放置在“H”型钢上, 型钢上应放置柔性材料, 防止混凝土破损。
- 3) 柱构件堆放不能超过3层, 2层开始垫木设置在吊点正下方按吊点来设置, 根据构件尺寸之间最少垫4-6根垫木。头尾摆放垫木距离大于等于450mm, 左右距离大于等于200mm。如图:



(示例4)

#### 3.4.5 异形构件存储

对于一些异形构件的储存我们要根据其重量和外形尺寸的实际情况合理规划分储存区域及储存形式，避免损伤和变形造成构件质量缺陷。

### 2025年度人员培训计划

| 序号 | 主题        | 内容                                                          | 目的                                                                     | 培训人   | 培训对象 | 培训方式 | 培训周期 | 场地  | 备注 |
|----|-----------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------|------|------|------|-----|----|
| 1  | 企业简介      | 企业发展历程、企业文化、组织架构、各部门职能                                      | 让新员工了解公司发展历程、企业文化及工作岗位职能，帮助新员工士气，减少新员工初进公司时的紧张感，使其更快适应公司。              | 综合科   | 新入人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 2  | 行为规范和奖惩条例 | 纪律规范、个人形象仪容仪表、厂内卫生制度                                        | 为了规范管理，分工明确，可以统一有序开展工作，更能够加上员工对企业文化的认知和凝聚，还可以体现一个企业的精神风貌向心力，起到团结一致的目的。 | 综合科   | 新入人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 3  | 宿舍规章制度    | 入住与退房办理流程，安全规定                                              | 为加强员工宿舍的管理，保证宿舍的安全、文明、整洁，使员工有一个良好的生活环境。                                | 综合科   | 新入人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 4  | 入车间前须知    | 个人安全劳保用品、特殊工作的个人防护、进入车间的其他注意事项。                             | 加强员工安全意识，养成良好的行为习惯。                                                    | 综合科   | 全体人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 5  | 安全生产及管理   | 安全用电、节约用水、定期检查、厂内安全生产制度、发现问题及时报告、生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施、安全手册等。 | 要求安全规范操作，确保员工在生产中的安全健康。                                                | 设备安全科 | 全体人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 6  | 质量控制      | 4大工种操作规范：模具组装、钢筋绑扎、成品修补、生产混凝土。以及个生产环节质量控制。                  | 要求规范操作，确保产品生产过程质量得到控制。                                                 | 品质科   | 全体人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |
| 7  | 技术要求      | 构件生产技术要求以及图纸的构成和识别                                          | 通过对技术图纸和参数要求的了解和学习，确保员工在产品生产过程中按照标准作业。                                 | 技术科   | 全体人员 | 集中讲授 | 月次   | 培训室 |    |

备注：1.综合科负责组织实施新员工入职培训。

2.综合科根据入职人数和其他科室预约培训时间。原则上每月一次，年初入职高峰时可根掘人数进行预约，满十人即约培训一次。

3.综合科对每次培训进行记录并效果追踪。

### 2025年培训计划

| 序号 | 培训名称                                       | 培训目的                                 | 培训对象  | (小时) | 一月 | 二月 | 三月 | 四月 | 五月 | 六月 | 七月 | 八月 | 九月 | 十月 | 十一月 | 十二月 | 培训实际情况 (是否按时完成) |
|----|--------------------------------------------|--------------------------------------|-------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----------------|
| 1  | 新员工入职引导                                    | 让新员工对公司企业文化及管理制度了解                   | 新入职员工 | 1    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 2  | 入住与退房办理流程                                  | 为加强宿舍的管理，保证宿舍的安全、文明、整洁，良好的生活环境。      | 住宿人员  | 1    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 3  | 安全生产培训/安全管理规章制度                            | 增强员工安全意识，牢记思想防线                      | 全体员工  | 2    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 4  | 生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施                        | 提升员工风险辨识能力，实现“早发现、早干预”               | 全体员工  | 1    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 5  | 安全用电、节约用水、定期检查、厂内安全生产制度、发现问题及时报告           | 按要安全规范操作，确保工人在生产中的安全健康               | 全体员工  | 1    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 6  | 4大工种操作规范：模具组装、钢筋绑扎、成品修补、生产混凝土。以及个生产环节质量控制。 | 按要规范操作，确保产品生产过程质量得到控制                | 全体员工  | 2    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 7  | 构件生产技术要求以及图纸的构成和识别                         | 通过对技术图纸和参数要求了解和学习，确保员工在产品生产过程中按照标准作业 | 全体员工  | 2    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |
| 8  | PC构件产品&过程标准                                | 规范作业提高质量                             | 全体员工  | 2    | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |     |     | 是               |

备注：

1.综合科负责组织实施新员工入职培训。

2.综合科根据入职人数和其他科室预约培训时间。

3.关于培训月度以“表示；

4.综合科对每次培训进行记录并效果追踪。

### 培训签到表

| 基本信息   |              |      |       |    |    |
|--------|--------------|------|-------|----|----|
| 培训时间   | 2021.2.14    | 培训地点 | 一楼培训室 | 讲师 | 许虎 |
| 培训内容   | 商务企业文化及工厂参观  |      |       |    |    |
|        | 企业质量管理体系培训   |      |       |    |    |
|        | 质量管理体系(四大工具) |      |       |    |    |
|        | 附件生产流程管理     |      |       |    |    |
| 参训人员签到 |              |      |       |    |    |
| 序号     | 姓名           | 序号   | 姓名    |    |    |
| 1      | 李仕伟          | 16   | 陈呈云   |    |    |
| 2      | 陈世昌          | 17   | 文成林   |    |    |
| 3      | 程国民          | 18   | 杨明子   |    |    |
| 4      | 王建朝          | 19   | 长恩    |    |    |
| 5      | 范配云          | 20   | 世建    |    |    |
| 6      | 车骏国          | 21   | 吴伟    |    |    |
| 7      | 王勤           | 22   | 张金平   |    |    |
| 8      | 张志浩          | 23   | 张海波   |    |    |
| 9      | 徐大顺          | 24   |       |    |    |
| 10     | 谭才徐          | 25   |       |    |    |
| 11     | 陈世昂          | 26   |       |    |    |
| 12     | 黄正明          | 27   |       |    |    |
| 13     | 邱明           | 28   |       |    |    |
| 14     | 廖小平          | 29   |       |    |    |
| 15     | 刘丽荣          | 30   |       |    |    |
| 备注     |              |      |       |    |    |



安全生产人人有责  
遵章守纪保障安全



### 培训签到表

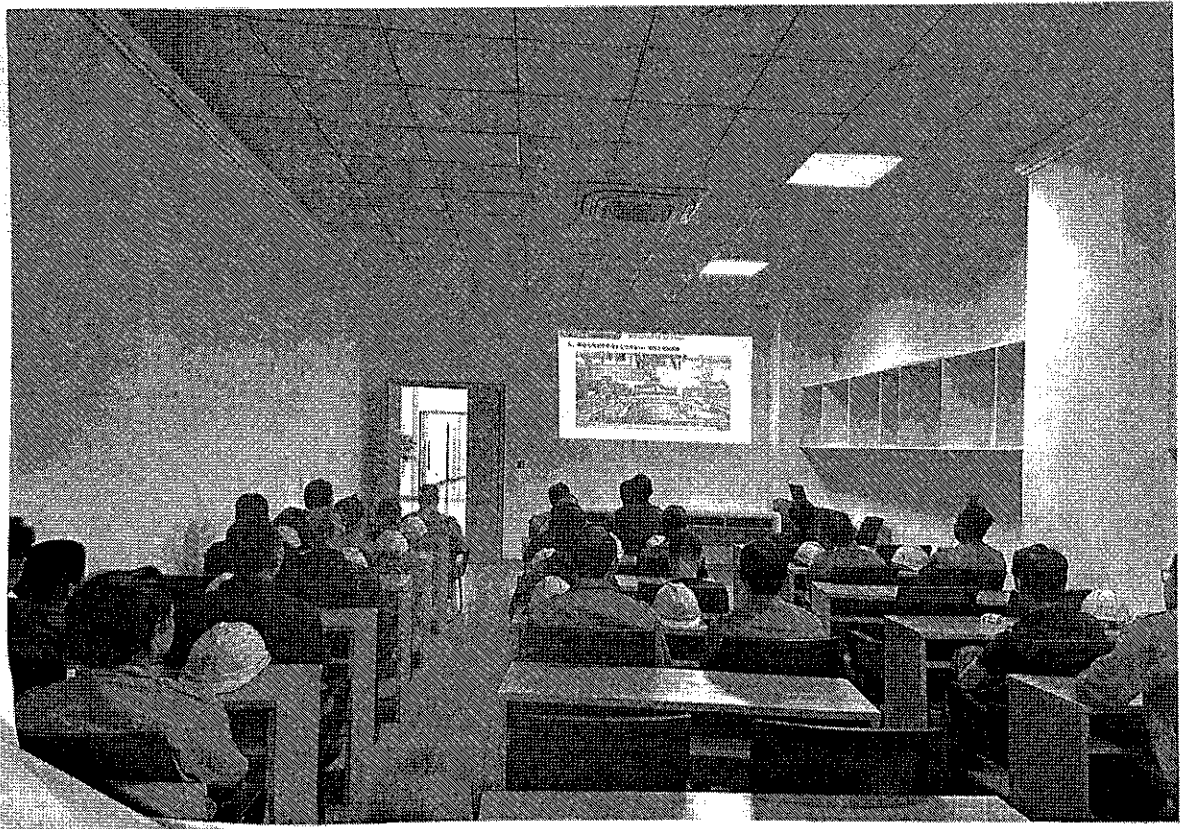
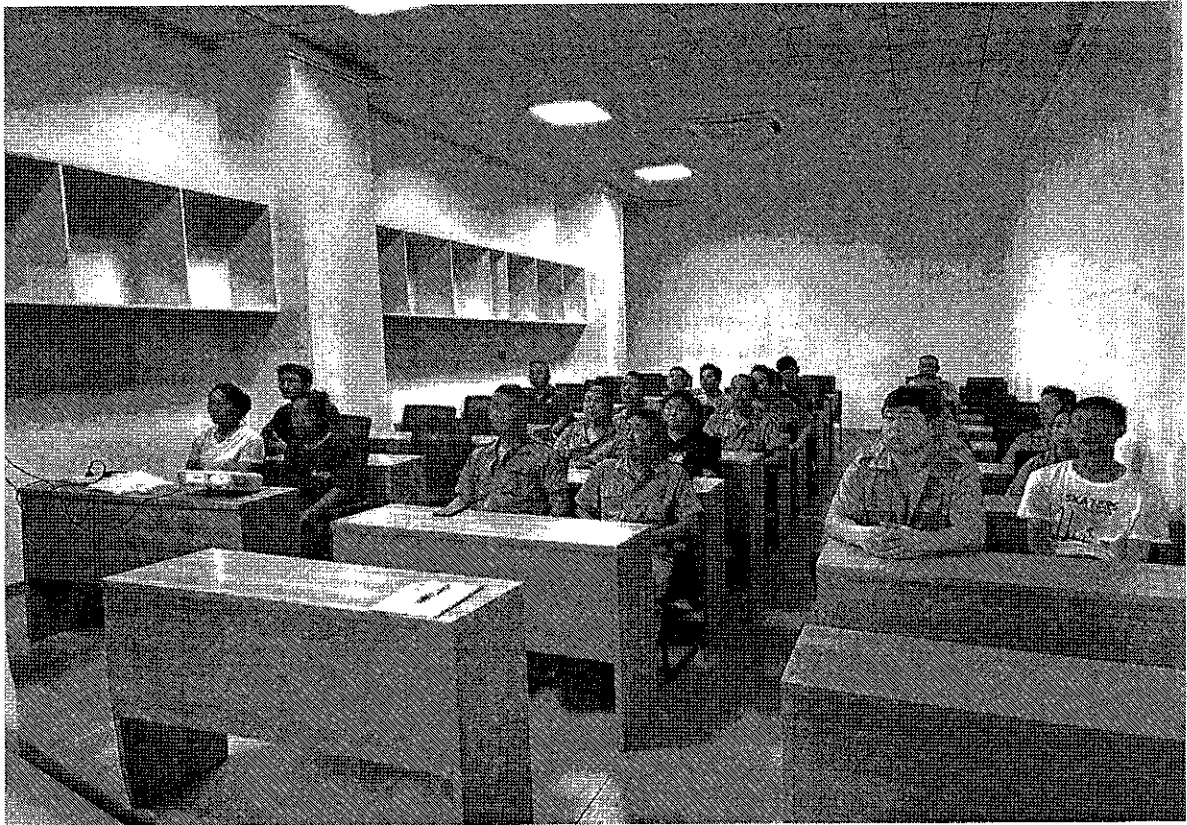
| 基本信息   |           |      |       |    |    |
|--------|-----------|------|-------|----|----|
| 培训时间   | 2025.3.20 | 培训地点 | 一楼培训室 | 讲师 | 许叔 |
| 培训内容   | 构件安全生产管理  |      |       |    |    |
|        |           |      |       |    |    |
|        |           |      |       |    |    |
|        |           |      |       |    |    |
| 参训人员签到 |           |      |       |    |    |
| 序号     | 姓名        | 序号   | 姓名    |    |    |
| 1      | 王新军       | 16   | 王江华   |    |    |
| 2      | 杜东方       | 17   | 张合建   |    |    |
| 3      | 郭有明       | 18   | 徐道长   |    |    |
| 4      | 王玉强       | 19   | 张元树   |    |    |
| 5      | 罗旭        | 20   |       |    |    |
| 6      | 姜胜彪       | 21   |       |    |    |
| 7      | 孙永伟       | 22   |       |    |    |
| 8      | 王         | 23   |       |    |    |
| 9      | 王         | 24   |       |    |    |
| 10     | 冯中飞       | 25   |       |    |    |
| 11     | 张         | 26   |       |    |    |
| 12     | 王         | 27   |       |    |    |
| 13     | 张         | 28   |       |    |    |
| 14     | 李         | 29   |       |    |    |
| 15     | 高家伟       | 30   |       |    |    |
| 备注     |           |      |       |    |    |

PPF



培训签到表

| 基本信息   |                       |      |       |    |     |
|--------|-----------------------|------|-------|----|-----|
| 培训时间   | 10月5、7                | 培训地点 | 一楼培训室 | 讲师 | 姜维群 |
| 培训内容   | 1. 插入式振动棒的使用规范。       |      |       |    |     |
|        | 2. 标识可追溯性管理规定。        |      |       |    |     |
|        | 3. 构件出厂要求             |      |       |    |     |
|        | 4. 房屋建筑工程施工规范         |      |       |    |     |
|        | 5. 生产流程中不合格品为标识和追溯依据。 |      |       |    |     |
| 参训人员签到 |                       |      |       |    |     |
| 序号     | 姓名                    | 序号   | 姓名    | 序号 | 姓名  |
| 1      | 刘国辉                   | 17   | 姜延军   | 31 | 刘红强 |
| 2      | 邱明                    | 18   | 姜子强   | 32 | 王佳福 |
| 3      | 邓小毛                   | 19   | 杨明    |    |     |
| 4      | 姜海金                   | 20   | 王长一   |    |     |
| 5      | 代志军                   | 21   | 姜世青   |    |     |
| 6      | 姜红                    | 22   | 姜方    |    |     |
| 7      | 江国辉                   | 23   | 姜德军   |    |     |
| 8      | 邱志辉                   | 24   | 姜崇富   |    |     |
| 9      | 廖小平                   | 25   | 刘玉峰   |    |     |
| 10     | 王次强                   | 26   | 姜立强   |    |     |
| 11     | 姜海平                   | 27   | 姜小强   |    |     |
| 12     | 姜小水                   | 28   | 周国辉   |    |     |
| 13     | 张世君                   | 29   | 姜灿    |    |     |
| 14     | 姜世君                   | 30   | 姜工群   |    |     |
| 15     | 姜明辉                   | 31   | 刘红强   |    |     |
| 16     | 姜明国                   | 32   | 王佳福   |    |     |
| 备注     | 邱国辉                   |      |       |    |     |

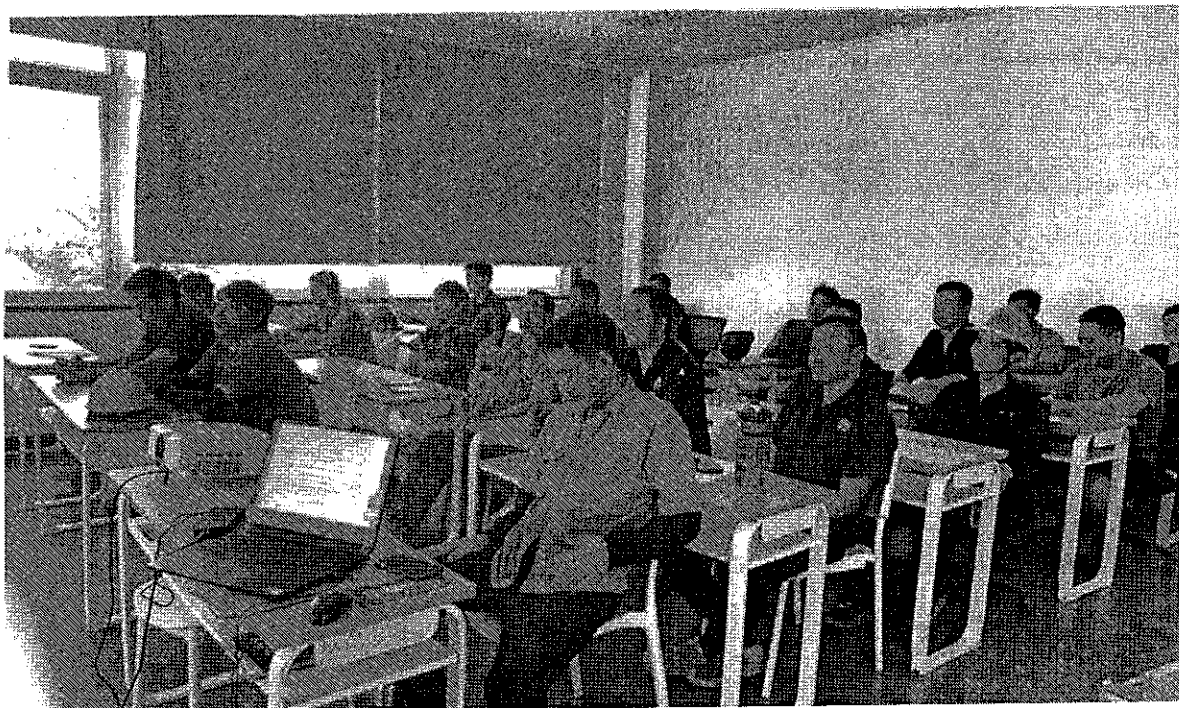


# 培训签到表

编号: FTLPC20250704

|      |          |      |        |    |     |      |     |
|------|----------|------|--------|----|-----|------|-----|
| 培训内容 | 全员安全生产培训 |      |        |    |     |      |     |
| 日期   | 2025.8.5 | 地点   | 二楼培训教室 |    |     |      |     |
| 时间   | 16:30    | 参加人数 |        |    |     |      |     |
| 签 到  |          |      |        |    |     |      |     |
| 序号   | 姓名       | 部门   | 签字     | 序号 | 姓名  | 部门   | 签字  |
| 1    | 谷航       | 四车间东 | 谷航     | 20 | 马庭望 | 四车间西 | 马庭望 |
| 2    | 胡彬彬      | 四车间东 |        | 21 | 张正新 | 四车间西 |     |
| 3    | 呼延建峰     | 四车间东 | 呼延建峰   | 22 | 董大勇 | 四车间西 | 董大勇 |
| 4    | 代群芳      | 四车间东 | 代群芳    | 23 | 张世青 | 四车间西 | 张世青 |
| 5    | 孔令伟      | 四车间东 | 孔令伟    | 24 | 张世宏 | 四车间西 | 张世宏 |
| 6    | 戴良虎      | 四车间东 | 戴良虎    | 25 | 刘世祥 | 四车间西 | 刘世祥 |
| 7    | 张彦柯      | 四车间东 | 张彦柯    | 26 | 李朋  | 四车间西 | 李朋  |
| 8    | 章文辉      | 四车间东 |        | 27 | 赵庭建 | 四车间西 |     |
| 9    | 张则阳      | 四车间东 |        | 28 | 宋玉山 | 四车间西 |     |
| 10   | 胡彬彬      | 四车间东 |        | 29 | 吴东升 | 四车间西 | 吴东升 |
| 11   | 梁磊棋      | 四车间东 | 梁磊棋    | 30 | 高同生 | 四车间西 | 高同生 |
| 12   | 何文炳      | 四车间东 | 何文炳    | 31 | 覃昌平 | 四车间西 | 覃昌平 |
| 13   | 王长江      | 四车间东 | 王长江    | 32 | 詹同书 | 四车间西 | 詹同书 |
| 14   | 张宗华      | 四车间东 | 张宗华    | 33 | 陈延志 | 四车间西 | 陈延志 |
| 15   | 陶勇       | 四车间东 | 陶勇     | 34 | 赵青坡 | 四车间西 | 赵青坡 |
| 16   | 张健朝      | 四车间东 | 张健朝    | 35 | 朱冬  | 四车间西 | 朱冬  |
| 17   | 陶开敏      | 四车间东 |        | 36 | 陈伟  | 四车间西 | 陈伟  |
| 18   | 梁厚雷      | 四车间东 |        | 37 | 俞文文 | 四车间西 | 俞文文 |
| 19   | 陶军       | 四车间东 | 陶军     | 38 | 席俊  | 四车间  |     |





| 每日自查情况   |      |        |       |             |    |
|----------|------|--------|-------|-------------|----|
| 检查日期     | 有无隐患 | 具体隐患问题 | 整改责任人 | 整改及<br>归档日期 | 备注 |
| 12.30    | 无    |        |       |             |    |
| 12.31    | 无    |        |       |             |    |
| 2015.1.1 | 有    | 红工穿高跟鞋 | 刘成方   |             |    |
| 1.2      | 无    |        |       |             |    |
| 1.3      | 无    |        |       |             |    |
| 1.4      | 无    |        |       |             |    |
| 1.5      | 无    |        |       |             |    |
| 1.6      | 无    |        |       |             |    |

填表说明：1.须每日开展安全检查；  
 2.“有无隐患”一栏内填写“有”或“无”，“无”则无需填写后续内容，“有”则展开隐患问题具体描述，并留存好整改前后照片以备查；  
 3.如有疑问请咨询柘林镇安全监管环保工作专班办公室电话：57491121。

| 每日自查情况 |      |        |       |             |    |
|--------|------|--------|-------|-------------|----|
| 检查日期   | 有无隐患 | 具体隐患问题 | 整改责任人 | 整改及<br>归档日期 | 备注 |
| 1.7    | 无    |        |       |             |    |
| 1.8    | 无    |        |       |             |    |
| 1.9    | 无    |        |       |             |    |
| 1.10   | 无    |        |       |             |    |
| 1.11   | 无    |        |       |             |    |
| 1.12   | 无    |        |       |             |    |
| 1.13   | 无    |        |       |             |    |
| 1.14   | 无    |        |       |             |    |

填表说明：1.须每日开展安全检查；  
 2.“有无隐患”一栏内填写“有”或“无”，“无”则无需填写后续内容，“有”则展开隐患问题具体描述，并留存好整改前后照片以备查；  
 3.如有疑问请咨询柘林镇安全监管环保工作专班办公室电话：57491121。



## 每日自查情况

| 检查日期  | 有无隐患 | 具体隐患问题         | 整改责任人 | 整改及<br>归档日期 | 备注  |
|-------|------|----------------|-------|-------------|-----|
| 10.10 | 有    | 一辆同3号行车导绳器故障   | 王平    | 10.10       | 已整改 |
| 10.11 | 无    |                |       |             |     |
| 10.12 | 无    |                |       |             |     |
| 10.13 | 无    |                |       |             |     |
| 10.14 | 有    | 料斗未放置地面人员进入料斗内 | 邓成礼   | 10.14       | 已整改 |
| 10.15 | 无    |                |       |             |     |
| 10.16 | 无    |                |       |             |     |
| 10.17 | 无    |                |       |             |     |

填表说明：1.须每日开展安全检查；

2. “有无隐患”一栏内填写“有”或“无”，“无”则无需填写后续内容，“有”则展开隐患问题具体描述，并留存好整改前后照片以备查；

## 每日自查情况

| 检查日期  | 有无隐患 | 具体隐患问题         | 整改责任人 | 整改及<br>归档日期 | 备注  |
|-------|------|----------------|-------|-------------|-----|
| 10.18 | 无    |                |       |             |     |
| 10.19 | 有    | 一辆同员工未按规范佩戴安全帽 | 邓成礼   | 10.19       | 已整改 |
| 10.20 | 无    |                |       |             |     |
| 10.21 | 无    |                |       |             |     |
| 10.22 | 无    |                |       |             |     |
|       |      |                |       |             |     |
|       |      |                |       |             |     |
|       |      |                |       |             |     |

## 属地管理部门强化监管措施

### 情况说明

我镇辖区内企业上海通益亨工程建设技术有限公司发生一起生产安全死亡事故，造成 1 名劳务人员死亡。事故发生后，我镇高度重视，立即启动应急响应，并责成相关部门迅速赶赴现场处置，同时全力做好善后工作。为深刻吸取事故教训，举一反三，切实加强辖区安全生产监管，严防类似事故再次发生，现将事故基本情况、原因初步分析及属地监管责任落实情况报告如下：

#### 一、事故基本情况

2024 年 6 月 28 日 16 点 25 分，上海通益亨工程建设技术有限公司劳务人员甘定荣在前往工作区域途中，行经公司内混凝土预制件摆放通道时，通道边上堆放的混凝土预制件突然发生意外倾倒，甘定荣躲避不及被压伤。事故发生后，现场人员立即拨打 120 急救电话，伤者被迅速送至奉贤中心医院进行抢救，但终因伤势过重，经抢救无效死亡。

#### 二、事故暴露出的主要问题

1.现场安全管理严重缺失：混凝土预制件堆放区域存在安全隐患。预制件堆放不规范，稳定性不足，缺乏有效的防倾倒措施（如可靠的支撑、楔固、堆放高度与间距控制等），是导致此次物体打击事故的直接原因。

2.安全风险辨识与管控不到位：企业对场内物料运输通道、堆放区域存在的潜在风险辨识不足，未将预制件倾倒风险纳入有效管控范围，未设置必要的安全警示标志，未明确划分安全通道与危险区域。

3.安全生产责任制落实不到位：企业安全生产主体责任未压实，对作业现场，包括物料堆放区的安全检查和动态管理流于形式，未能及时排查并消除事故隐患。对从业人员的安全教育培训可能不到位，未能确保其具备必要的风险意识和避险能力。

### 三、属地监管责任落实情况及下一步措施

此次事故给我镇的安全生产工作敲响了警钟，暴露出安全监管仍存在薄弱环节。为深刻吸取事故教训，切实落实监管责任，我们立即采取了以下措施：

1.立即部署，全面开展专项排查整治。事故发生后，我镇迅速召开安全生产紧急会议，通报事故情况，部署立即在全辖区范围内开展针对建筑材料、构件堆放，特别是混凝土预制件、管桩、钢结构等重型构件堆放安全的专项排查整治行动。重点检查堆放场地平整度、堆放稳定性、防倾倒措施、通道设置、警示标识等，对发现的问题隐患建立台账，责令立即或限期整改，对存在重大隐患的坚决责令停产停业整顿。

2.强化警示，压实企业主体责任。安环条线将此次事故案例及时通报辖区所有相关企业，要求各企业深刻吸取教训，立即组织开展自查自纠。督促企业严格遵守安全生产法律法规，建立健全并严格落实安全生产责任制、安全操作规程和现场管理制度，加大安全投入，强化员工安全教育培训，特别是针对临时通道、物料堆放区等非固定作业点的风险辨识和防范能力提升。

3.加大检查力度，提升监管效能。安环条线联合经济园区，增加对建筑、建材、物流等重点行业的监督检查频次和力度。采用“四不两直”、明查暗访等方式，聚焦重点区域、重点环节、重点岗位，严厉打击违法违规行为。对安全生产条件不具备、主体责任不落实的企业，开展警示约谈。

4.完善机制，筑牢长效防线。进一步健全和完善属地安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制。推动企业建立常态化的风险辨识评估和隐患排查治理制度。加强部门联动，形成监管合力。利用安全生产月、培训会议等多种形式，加强安全生产宣传教育和舆论引导，提升全社会安全意识。

我镇将以此为戒，始终绷紧安全生产这根弦，以更高的标准、更严的要求、更实的举措，全面加强和改进安全生产各项工作，坚决堵塞安全监管漏洞，全力防范和遏制各类生产安全事故的发生，确保人民群众生命财产安全，维护辖区安全生产形势稳定。

柘林镇安全监察环保工作条线

2025年10月17日

## 专业评查专项报告

### 一、评查概述

#### （一）评查背景

2024 年 6 月 28 日 16 时 30 分许，位于奉贤区发工路 508 号的上海练定新材料科技有限公司（以下简称“练定公司”）4 号车间内，PC 构件承揽单位上海通益亨工程建设技术有限公司（以下简称“通益亨公司”）作业人员在修补 PC 构件过程中发生一起一般物体打击事故，造成 1 人死亡，直接经济损失（包括死者赔偿费用）185 万元。依据《国务院安委会办公室关于印发生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法的通知》（安委办[2021]4 号）、《上海市生产安全事故整改和防范措施落实情况评估办法》（沪安委会[2024]5 号）等有关规定对此次事故进行专业评查。

#### （二）评查目的

- 1) 验证事故防范措施的科学性和整改措施的执行效果；
- 2) 识别当前安全管理中的薄弱环节，提出改进建议。

#### （三）评查范围

- 1、事故发生区域：奉贤区发工路 508 号的上海练定新材料科技有限公司 4 号车间内。
- 2、事故发生后整改方案中的全面隐患排查、教育培训、风险辨识等落实情况。

## 二、评查方法

1.资料审查：查阅整改方案、制度文件、操作规程、培训记录、应急预案、隐患排查台账等；

2.现场检查：实地核查设备设施、作业环境、安全标识、安全防护设施等；

3.人员访谈：与管理人员、一线员工、安全管理人员等进行交流。

## 三、评查内容及发现

### （一）整改措施落实情况

事故发生后，事故责任单位按照要求，认真落实事故防范和整改措施，整改措施落实情况评查如下。

| 序号 | 整改内容                                                                                                                             | 备注  |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 1  | 事故发生日 2024 年 6 月 28 日起公司停产，于 2025 年 7 月 2 日公司复产，停产期间练定公司聘请专业的第三方安全技术服务机构对公司进行全面的安全诊断并出具报告，针对现场发现的隐患问题，练定公司立即组织整改。                | 已落实 |
| 2  | 2024 年 6 月 29 日通益亨公司组织公司全体员工开展事故警示安全教育培训，练定公司于 2024 年 6 月 30 日、7 月 2 日、7 月 6 日对本公司 1-6 车间员工、钢筋车间员工、吊装作业人员、搅拌站作业人员等进行了事故警示安全教育培训。 | 已落实 |
| 3  | 2024 年 7 月 2 日，练定公司针对全厂生产区域进行了风险辨识，制定了《生产过程中人的不安全行为辨识和控制措施》。                                                                     | 已落实 |
| 4  | 2024 年 7 月 3 日，练定公司吸取本次事故教训，制定了《构件储运管理办法》。                                                                                       | 已落实 |

| 序号 | 整改内容                                                    | 备注  |
|----|---------------------------------------------------------|-----|
| 5  | 练定公司于2025年初制定了公司年度安全教育培训计划和劳务工安全教育培训计划，并按照计划如实开展安全教育培训。 | 已落实 |
| 6  | 练定公司于2025年开始每日安全自查，每日自查情况如实记录，形成台账。                     | 已落实 |

## （二）整改效果评价

经全面评查，事故单位深刻吸取“6.28”一般物体打击事故教训，全面开展安全隐患整改工作。通过聘请专业安全技术服务机构进行安全诊断、开展全员事故警示教育、对生产区域进行安全风险辨识、制定构件储运管理办法、每日安全自查等措施，现场整改工作取得显著成效。公司安全管理的系统性、专业性显著增强，全员安全责任意识 and 风险防范能力有效提升。同时现场构件堆放已明确平放要求，严禁竖放。公司安全管理人员每日加强巡查，针对发现问题立即整改并记录，确保公司安全生产。

## 四、评查结论与建议

### （一）总体结论

经专业评查后认为，事故责任单位能够深刻吸取事故教训，认真落实责任追究建议，按照事故防范和整改措施组织开展整改，事故责任追究与防范整改取得了良好成效。

### （二）改进建议

为深化防范措施，有效防范和减少事故的发生，提出如下意见：

1.建议企业管理层每月对生产车间组织一次领导带班安全检查。通过检查发现的问题类型和风险,及时调整安全管理策略和安全投入,确保安全管理体系能够动态适应生产变化,实现持续自我完善。

2.建议企业将《构件储运管理办法》等制度中的安全要求,量化为各部门、班组及关键岗位人员的具体考核指标。建立与之挂钩的安全绩效奖惩制度,对遵守规程、主动排查隐患的行为予以奖励,对违规操作、责任不落实的行为进行严肃惩处,以此强化制度执行的刚性,持续压实各级人员的安全责任。

3.建议在现有培训基础上,定期组织开展针对构件倾倒、挤压等特定场景的专项应急演练。通过模拟实战,检验并完善应急预案的可行性与有效性,提升一线作业人员在紧急情况下的现场处置、自救互救能力,确保在突发状况下能迅速、科学、有效地响应,将损害降至最低。